



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
ИНЖЕКЦИОННО-ЛИТЬЕВЫЕ  
МАШИНЫ

CVI



## Содержание

03	Преимущества нашей компании	17	Серия CVI ST-S
04	Работая с нами, вы получаете	25	Серия CVI ST-SS
05	Базовая комплектация и дополнительные опции	33	Серия CVI L-SS
06	Преимущества и конструктивные особенности	41	Серия CVI R, CVI R-2C
08	Панель управления ARICO	45	Список комплектующих
09	Серия CVI ST	46	Для заметок

Преимущества  
нашей компании



Тайваньский производитель  
ТПА и пресс-форм

МЫ РАБОТАЕМ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ С 2003 ГОДА  
И ЯВЛЯЕМСЯ ОДНИМ ИЗ КРУПНЕЙШИХ ЭКСПОРТЕРОВ  
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПЛАСТИКА

НА СКЛАДЕ ВСЕГДА В НАЛИЧИИ ТПА,  
ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПЧАСТИ

ВЫ МОЖЕТЕ ПРИОБРЕСТИ ОБОРУДОВАНИЕ  
В ЛИЗИНГ ПО СПЕЦИАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ

За 18 лет успешной работы на российском рынке мы поставили и запустили более 2000 ТПА. Это позволило успешно реализовать потенциал компаний, которые занимаются производством пластиковых изделий, используемых в различных производственных и бытовых отраслях: электронной, автомобильной, строительной, медицинской, пищевой и др.

Работая с нами,  
вы получаете



Тайваньский производитель  
ТПА и пресс-форм



Дополнительные  
скидки



Экономию времени и снижение затрат  
на подбор и покупку оборудования



Возможность протестировать оборудование  
перед покупкой в нашем шоуруме в Москве



Поставку производственной линии «под ключ»,  
что исключает риски, возникающие при работе  
с несколькими поставщиками



Обучение персонала, гарантийную поддержку,  
постгарантийное обслуживание и ремонт,  
поставку запчастей на все виды оборудования



Оперативное решение технических  
вопросов по телефону

#### Базовая комплектация

- 1 Пропорциональный клапан давления и потока
- 2 Потенциометрические линейки на впрыск и движение пресс-формы
- 3 Гидравлические клапана Yuken
- 4 Контрольная панель ARICO с цветным дисплеем
- 5 Режим защиты пресс-формы
- 6 Индикатор скорости вращения
- 7 Гребенка
- 8 Прижимные лапы пресс-формы
- 9 Звуковая сигнализация

#### Дополнительные опции

- 1 Евромап
- 2 Самозапирающееся сопло механического и гидравлического типа
- 3 Серводвигатель
- 4 Шнековая пара для стеклонаполненных материалов
- 5 Шнековая пара с увеличенным соотношением LD

#### Зип комплект

- 1 Виброопоры
- 2 Нагреватели материального цилиндра
- 3 Концевые выключатели
- 4 Твердотельные реле
- 5 Термопары
- 6 Запасное сопло
- 7 Предохранители 10A и 25A
- 8 Ящик для инструментов

## Преимущества и конструктивные особенности ТПА серии CVI

Вертикальные ТПА CYBERTECH (Тайвань) поставляются на литьевые производства РФ с 2003 года и пользуются большой популярностью благодаря следующим качествам:

-  Низкая стоимость организации производства, низкая стоимость пресс-форм, низкая себестоимость эксплуатации ТПА (гидравлическое масло, электро энергия, расходные материалы и тд)
-  Клиентоориентированный сервис
-  Кроме самых распространенных видов пластмасс: ABS, PP, PE, PVC, вы можете использовать стеклонаполненные материалы, а также вторичное сырье до 100%
-  Расширение возможностей компании за счет производства деталей с закладными элементами, производства двухцветных и двухкомпонентных изделий  

Важно: при использовании флекс материалов, ТПА требуется оборудовать специальным механизмом для лучшей загрузки. Это не сложная операция и может быть проведена прямо на месте эксплуатации ТПА
-  На наших ТПА вы можете отливать изделия весом от одного грамма!  

Ограничения  
Не подходят для литья изделий с большой площадью поперечного сечения
-  Аккуратность, надежность, безопасность. Вы оцените высокое качество тайваньской сборки ТПА CYBERTECH. Наши ТПА надежны, потому что мы используем качественные комплектующие от известных брендов: ARICO, Yuken, TECO, Dofluid
-  Вы можете быть уверены в безопасности наших ТПА: защита оператора от случайного закрытия пресс-формы реализуется при помощи датчиков, сканирующих зону смыкания пресс-формы, и на аппаратном уровне
-  Минимальные требования к помещению производства: ТПА можно установить даже в гараже или дачном доме



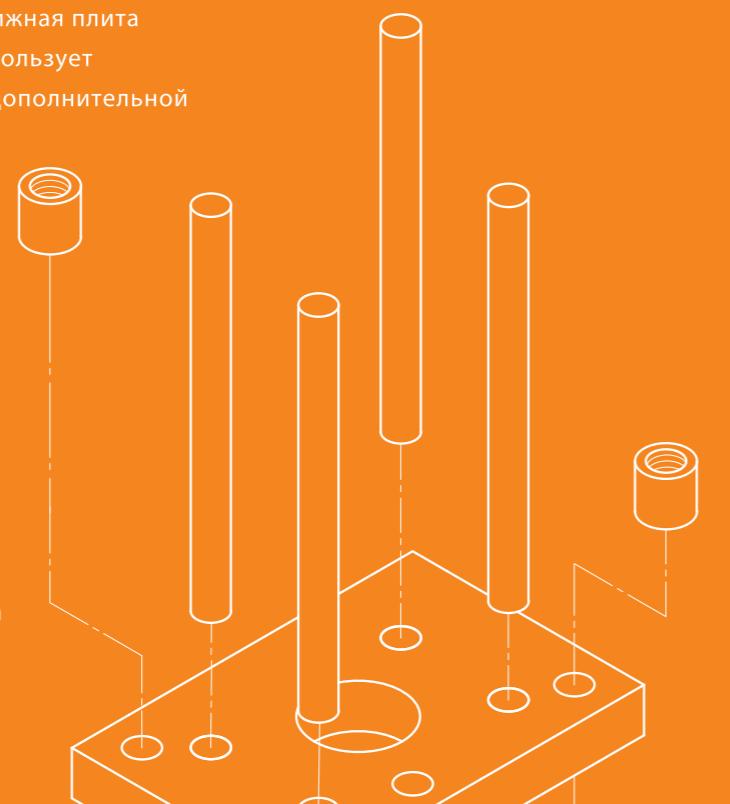
Тайваньский производитель  
ТПА и пресс-форм

## Гидравлическая система

Простая и надежная гидравлическая система с гидравлическим запиранием и пропорциональным клапаном давления и потока. Крупные модели могут оснащаться сервоприводом.

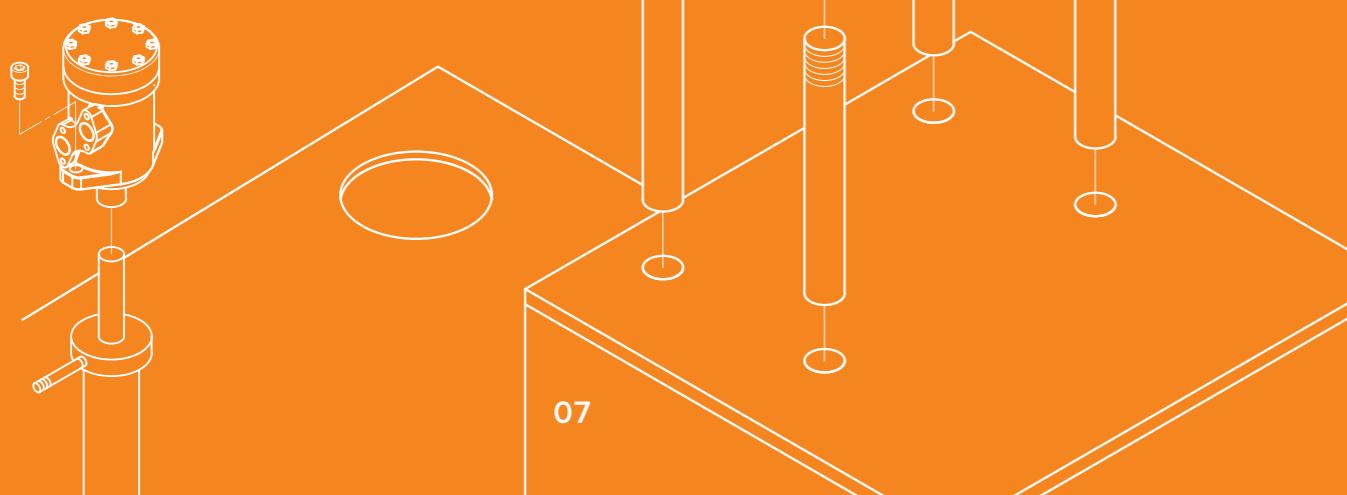
## Узел смыкания ТПА

Узел смыкания гидравлического типа обеспечивает надежное смыкание обеих частей пресс-формы при впрыске расплава, что гарантирует качество изделия. Подвижная плита перемещается по четырем колоннам, использует необслуживаемые сальники и не требует дополнительной смазки колонн на весь срок эксплуатации.



## Узел впрыска

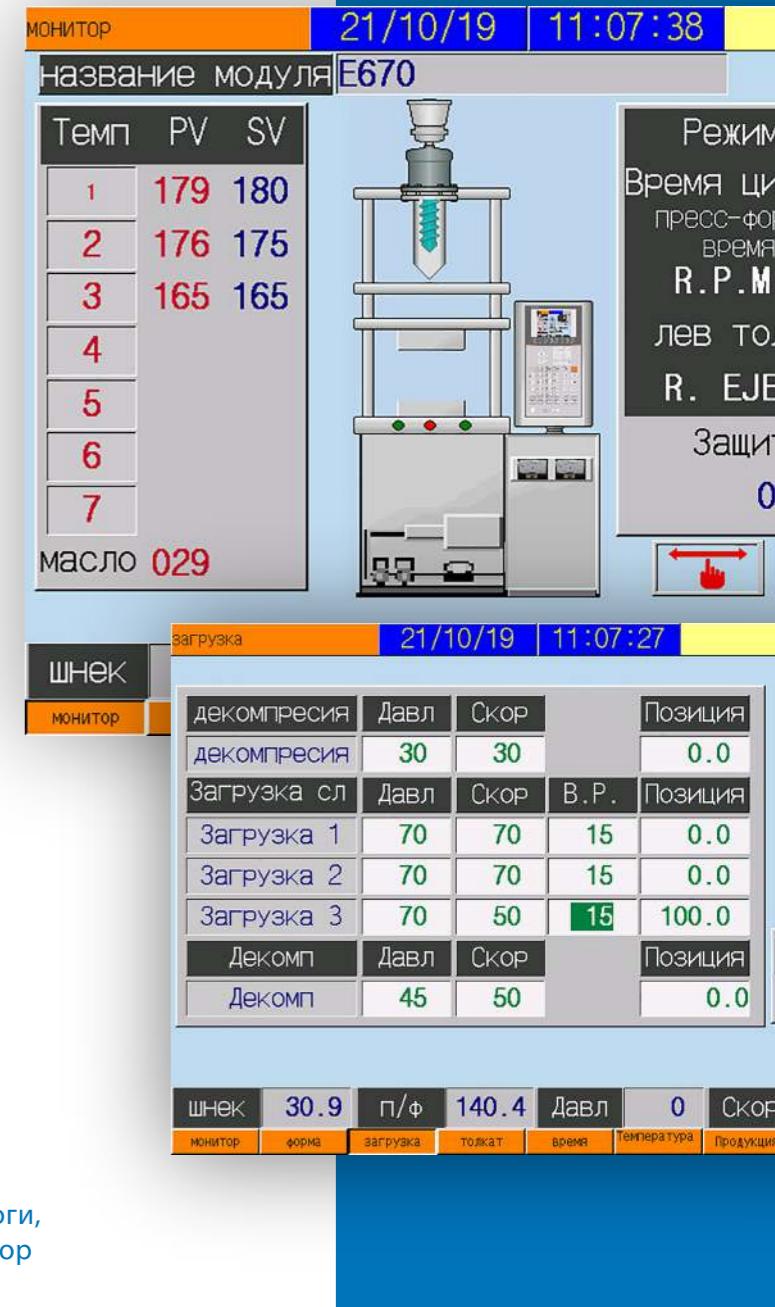
Узел впрыска шнекового типа обладает хорошими свойствами пластикации и удобством в работе. На материальном цилиндре установлены кольцевые нагреватели, количество которых зависит от соотношения длина/диаметр (L/D) шнека. Каждый нагреватель отвечает за свою зону нагрева, при этом, температура каждой зоны регулируется отдельно. Зона сопла регулируется отдельно по вольтажу, что позволяет избежать подтекания материала. Для высокой точности литья узел впрыска оснащен потенциометрическими линейками GEFTRAN с точностью позиционирования 0,1 мм.



07

## Панель управления ARICO (Тайвань)

- Интуитивно понятный русскоязычный интерфейс
- Запись параметров для контроля производительности
- Сохранение в памяти настроек для пресс-форм, до 200 записей
- Настраиваемые параметры «подушки» и декомпрессии
- Режим защиты пресс-форм
- Двухступенчатый впрыск с настройкой давления на каждой ступени
- Настройка и контроль скорости перемещения узла впрыска
- Настройка давления толкателя
- Обмен данными через USB интерфейс
- Контроль смыкания по датчику
- Аварийная сигнализация отключающая ТПА в случае тревоги, вывод причины аварии на монитор



08

## Описание и спецификации серии CVI ST

### CVI ST

Базовая серия  
Без выдвижного стола

- Используется для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнурков, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.

Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

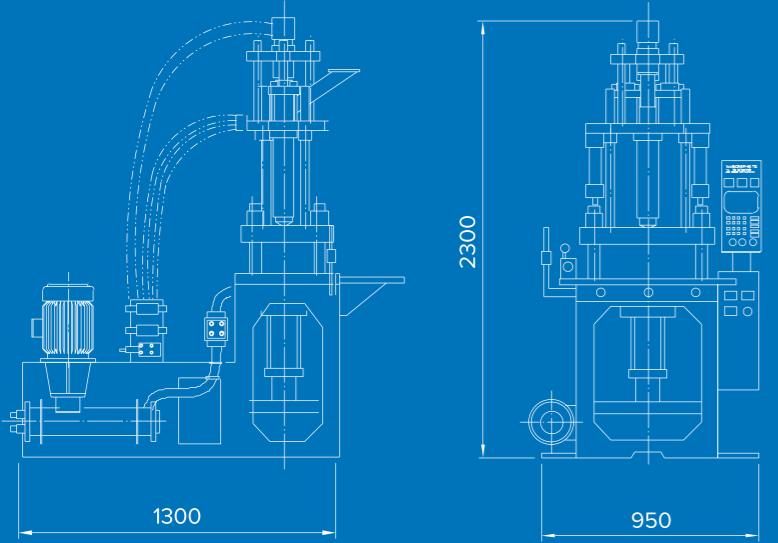


Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запиранием обеспечивает равномерное запирание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

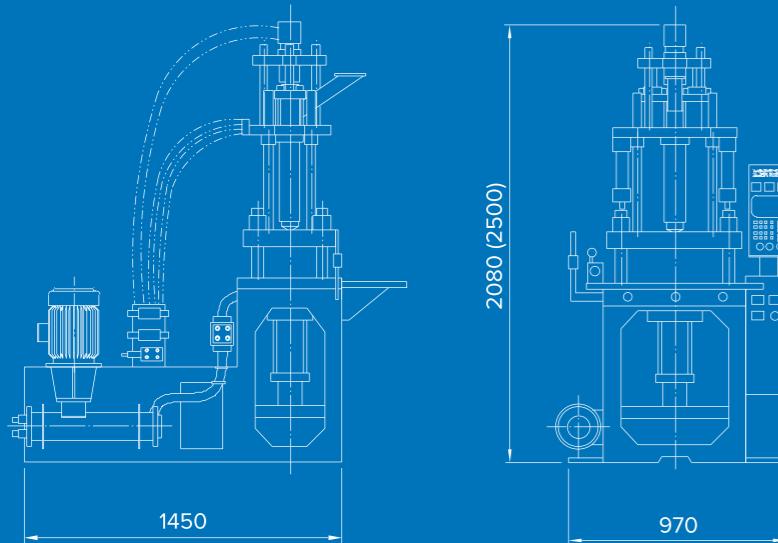
1gr.

**Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI ST**

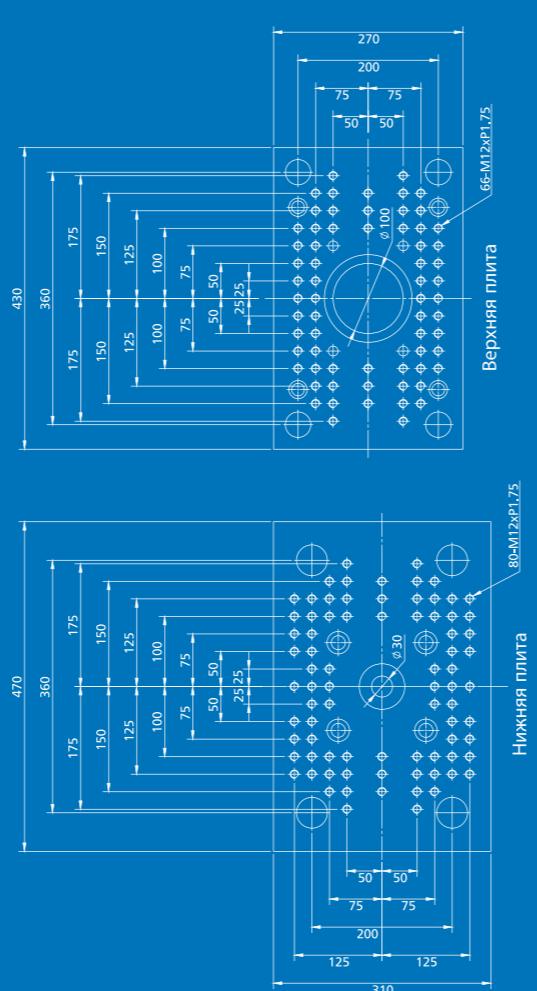
**CVI 1.8 ST**



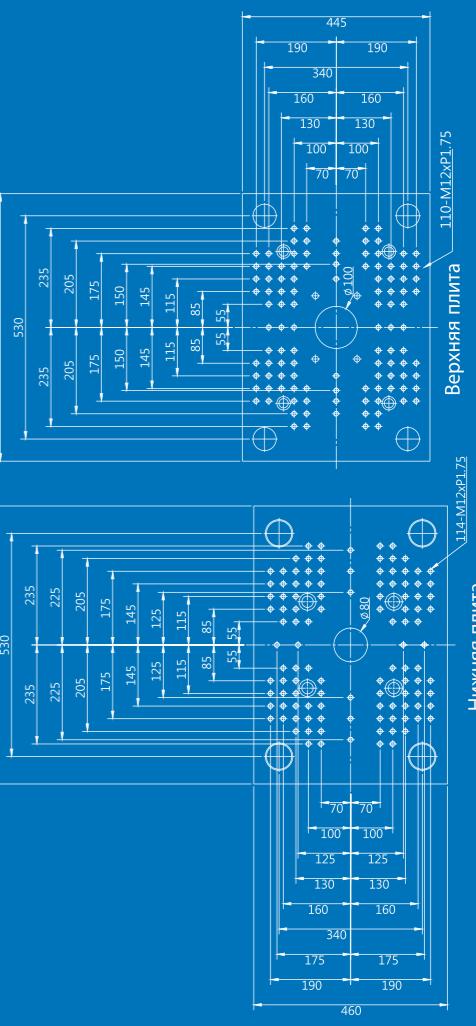
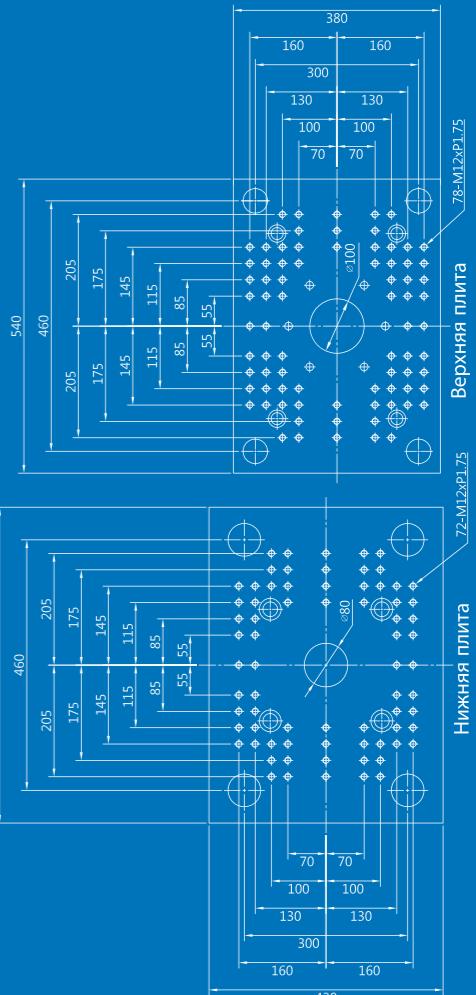
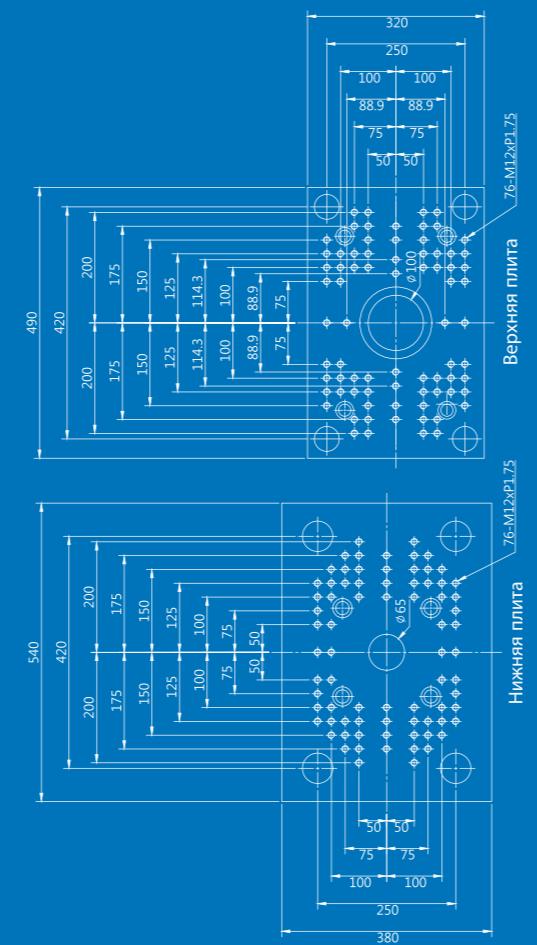
**CVI 2.5 ST**



**CVI 3 ST**

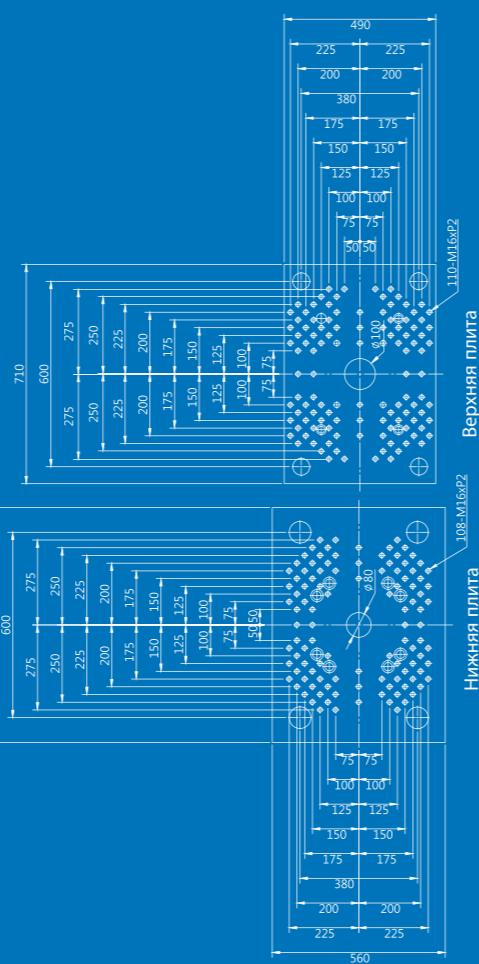
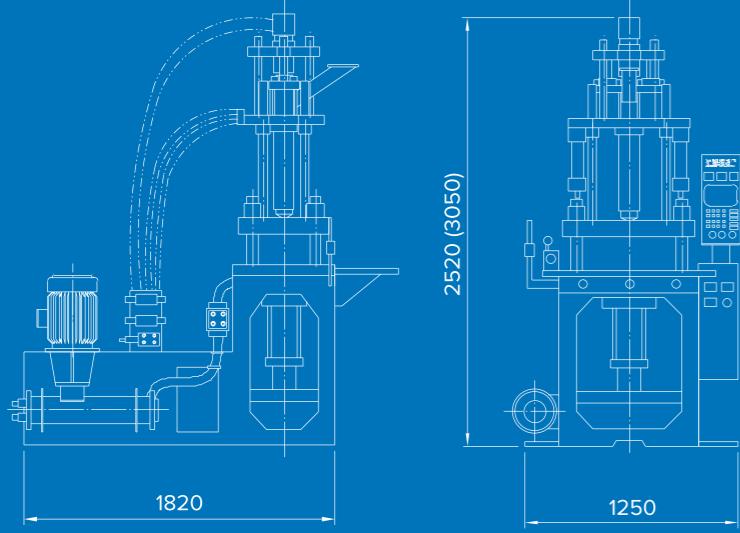


**CVI 4 ST**

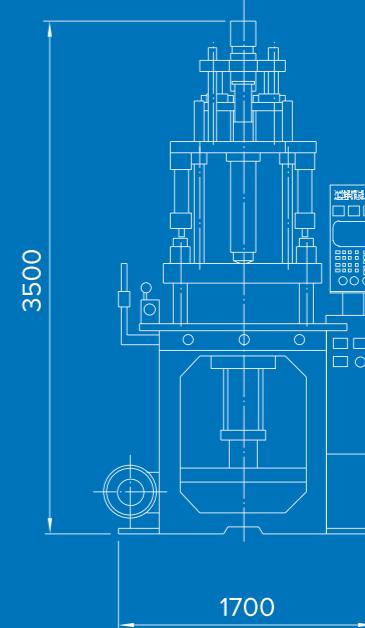
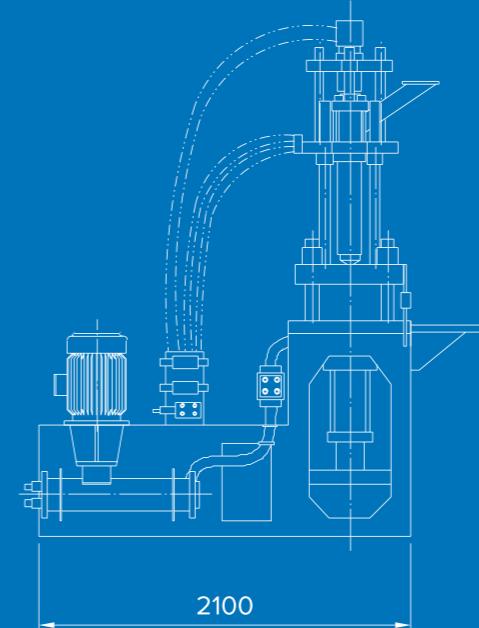


Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI-ST

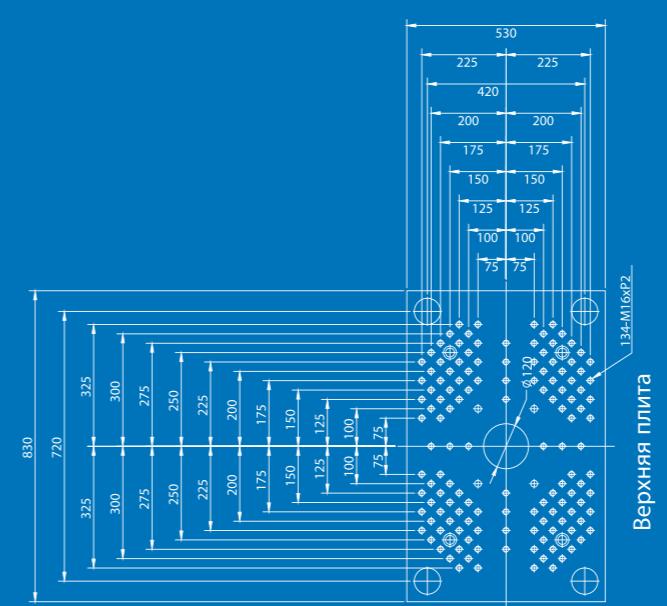
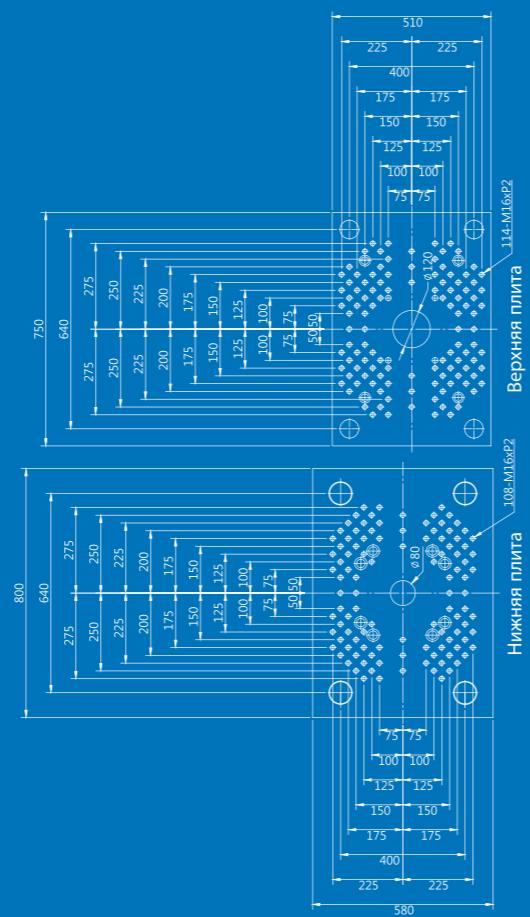
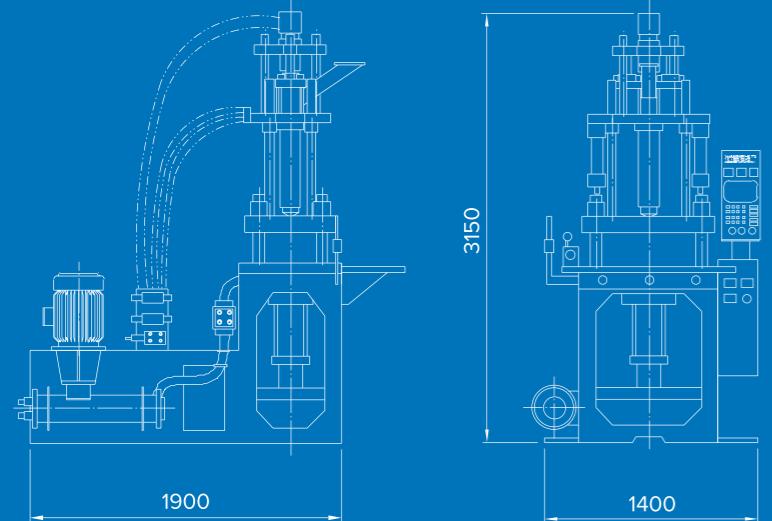
**CVI 5 ST**



**CVI 8 ST**



**CVI 6 ST**



## Основные характеристики вертикальных ТПА серии CVI ST

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 1.8 ST	CVI 2.5 ST	CVI 3.0 ST
Узел впрыска				
Диаметр шнека	мм	25	28	30
		32	32	34
Ход впрыска	мм	110	120	130
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	52	65	82
		95	102	115
Давление впрыска	кг/см <sup>3</sup>	1480	1230	1580
		1430	2012	1902
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-190	10-200	10-250
Узел смыкания				
Усилие смыкания	тонн	17	28	42
Усилие размыкания	тонн	8	10	20
Размер верхней плиты	мм	430 x 270	490 x 320	540 x 380
Размер нижней плиты	мм	470 x 310	540 x 380	580 x 430
Расстояние между направляющими	мм	310 x 150	365 x 195	400 x 240
Диаметр посадочного фланца	мм	100	100	100
Диаметр колонн	мм	45	50	55
Max. межплитный просвет	мм	260/220	330/250	400/275
Min. толщина пресс-формы	мм	80/40	150/70	200/75
Диаметр колонн	мм	180	180	200
Max. межплитный просвет	мм	35	35	35
Min. толщина пресс-формы	мм	30	65	80
Другое				
Max. давление насоса	кг/см <sup>3</sup>	140	140	140
Мощность насоса	кВт	3.7	3.7	5.5
Мощность обогрева	кВт	2.4	2.8	3
Общая мощность	кВт	6.5	7	9
Объем масляного бака	л	90	100	120
Вес	кг	1050	1250	1600
Габариты (LxWxH)	см	130 x 95 x 230	145 x 97 x 250	173 x 103 x 270

CVI 4.0 ST	CVI 5.0 ST	CVI 6.0 ST	CVI 8.0 ST
Узел впрыска			
36	40	40	45
145		145	160
145	180	180	225
2160	1650	1880	1520
		200	285
		295	350
		2030	1680
315		10-350	10-400
		10-400	10-400
Узел смыкания			
53	68	98	110
25	25	25	35
635 x 445	710 x 490	750 x 510	830 x 530
660 x 460	760 x 560	800 x 580	880 x 600
465 x 275	530 x 310	565 x 325	635 x 335
100	100	120	120
60	65	70	80
400/350	470/420	470/420	545/495
200/150	250/200	250/200	300/250
200	220	220	245
35	35	35	35
80	80	80	90
Другое			
140	140	140	140
7.5	11	15	18.5
3.5	4.5	4.5	11
12	21	21	31
140	150	160	250
1800	2200	2500	3200
178 x 112 x 292	182 x 125 x 305	190 x 140 x 315	210 x 170 x 350

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию,  
фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

## Описание и спецификации серии CVI ST-S

### CVI ST-S

с четырьмя направляющими  
колоннами и выдвижным столом

ТПА серии CVI ST-S оснащены автоматическим выдвижным столом, который выезжает при открытии пресс-формы, это упрощает работу с закладными элементами и повышает уровень безопасности.

Дополнительное преимущество выдвижного стола - возможность использовать пресс-формы большей высоты (по сравнению с ТПА серии CVI ST) и возможность регулировки хода толкателя.

- Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.



Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

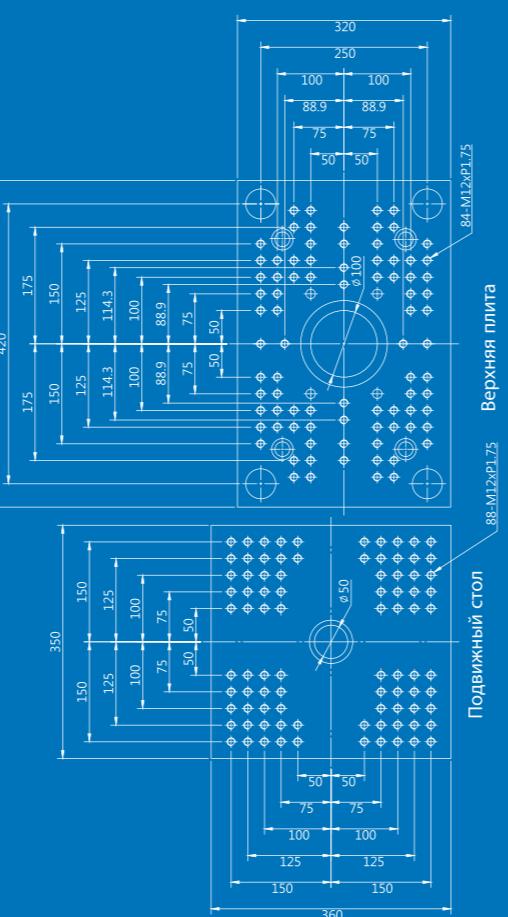
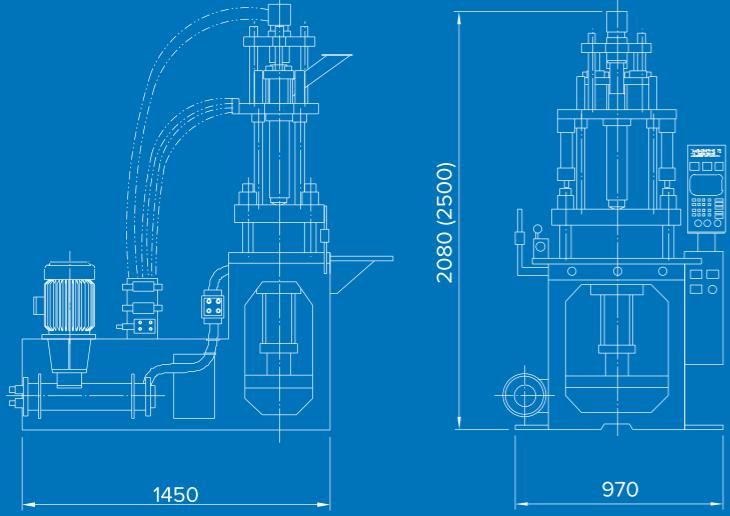


Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запиранием обеспечивает равномерное запирание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

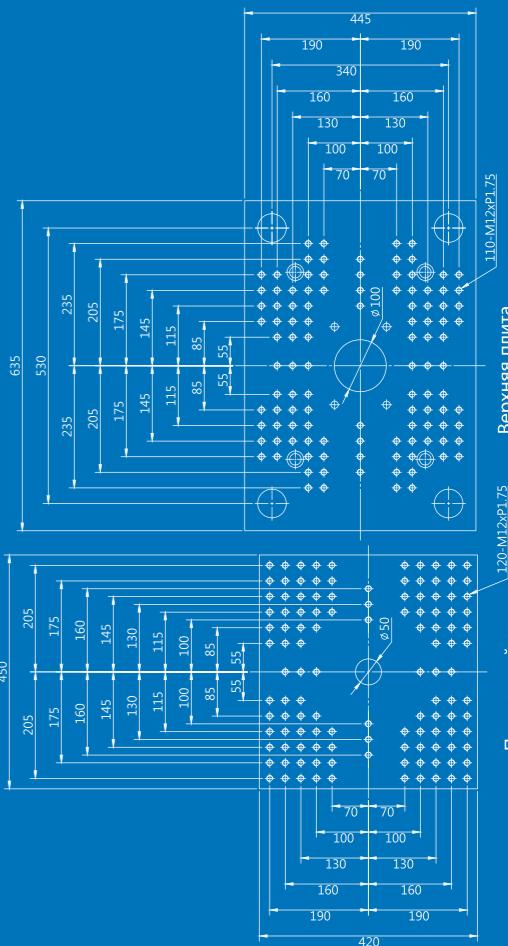
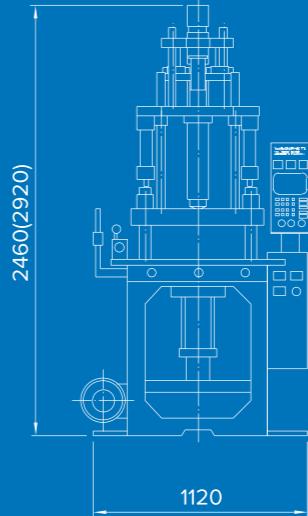
1gr.

Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI ST-S

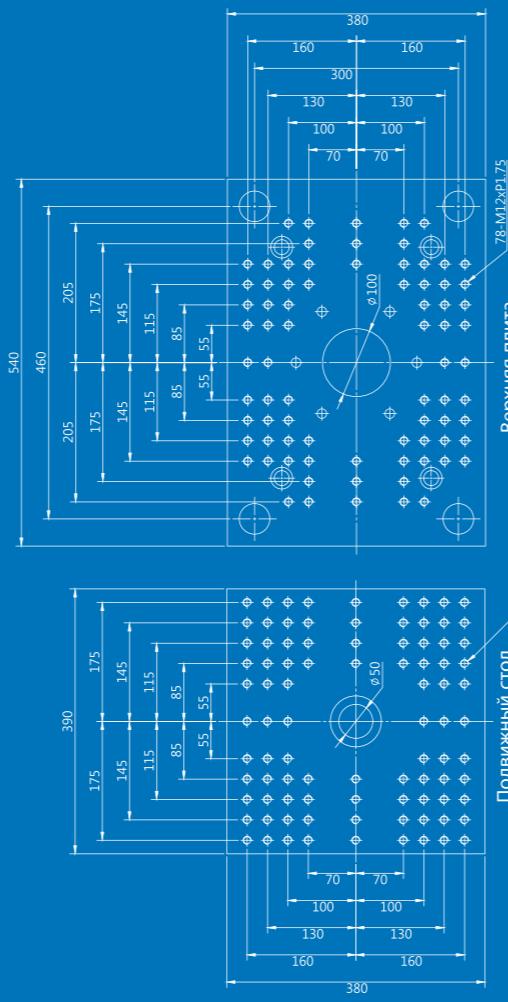
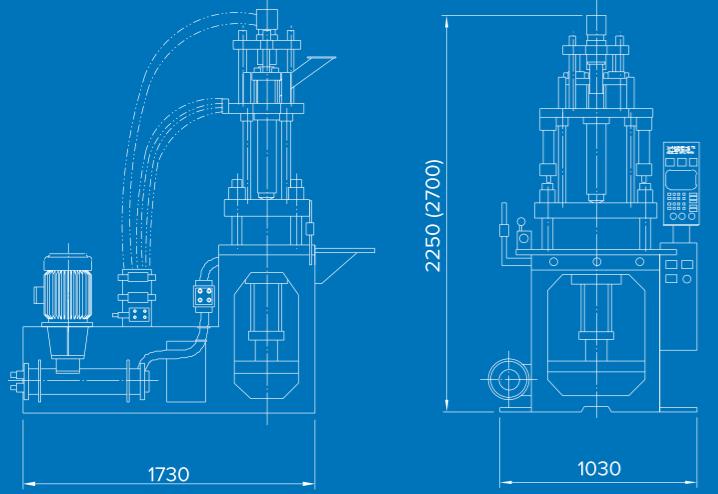
**CVI 2.5 ST-S**



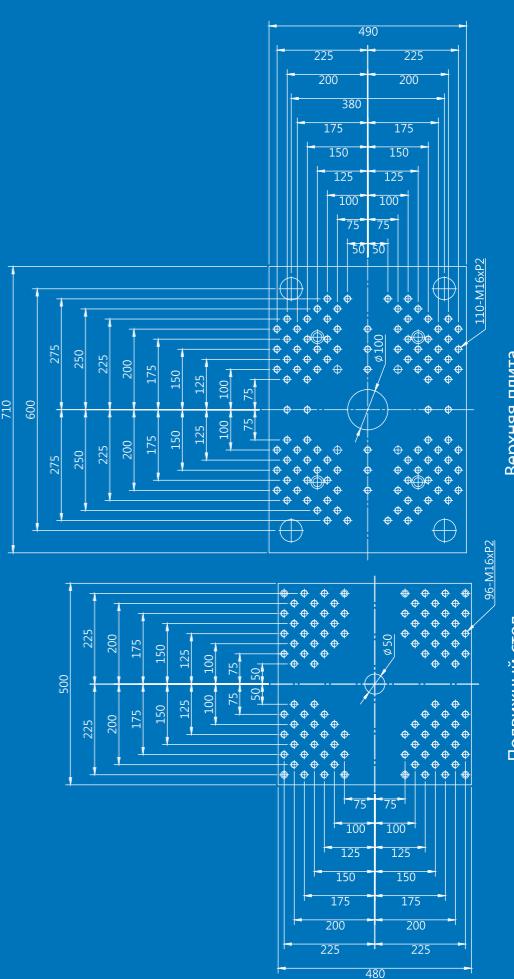
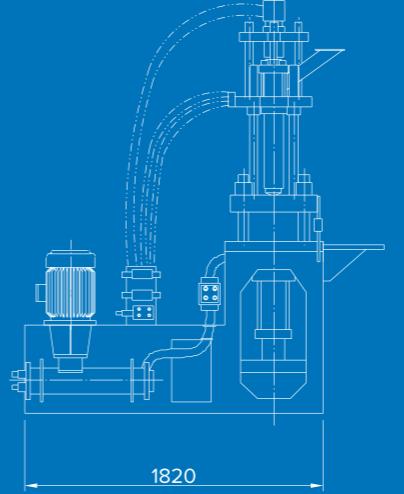
**CVI 4.0 ST-S**



**CVI 3.0 ST-S**

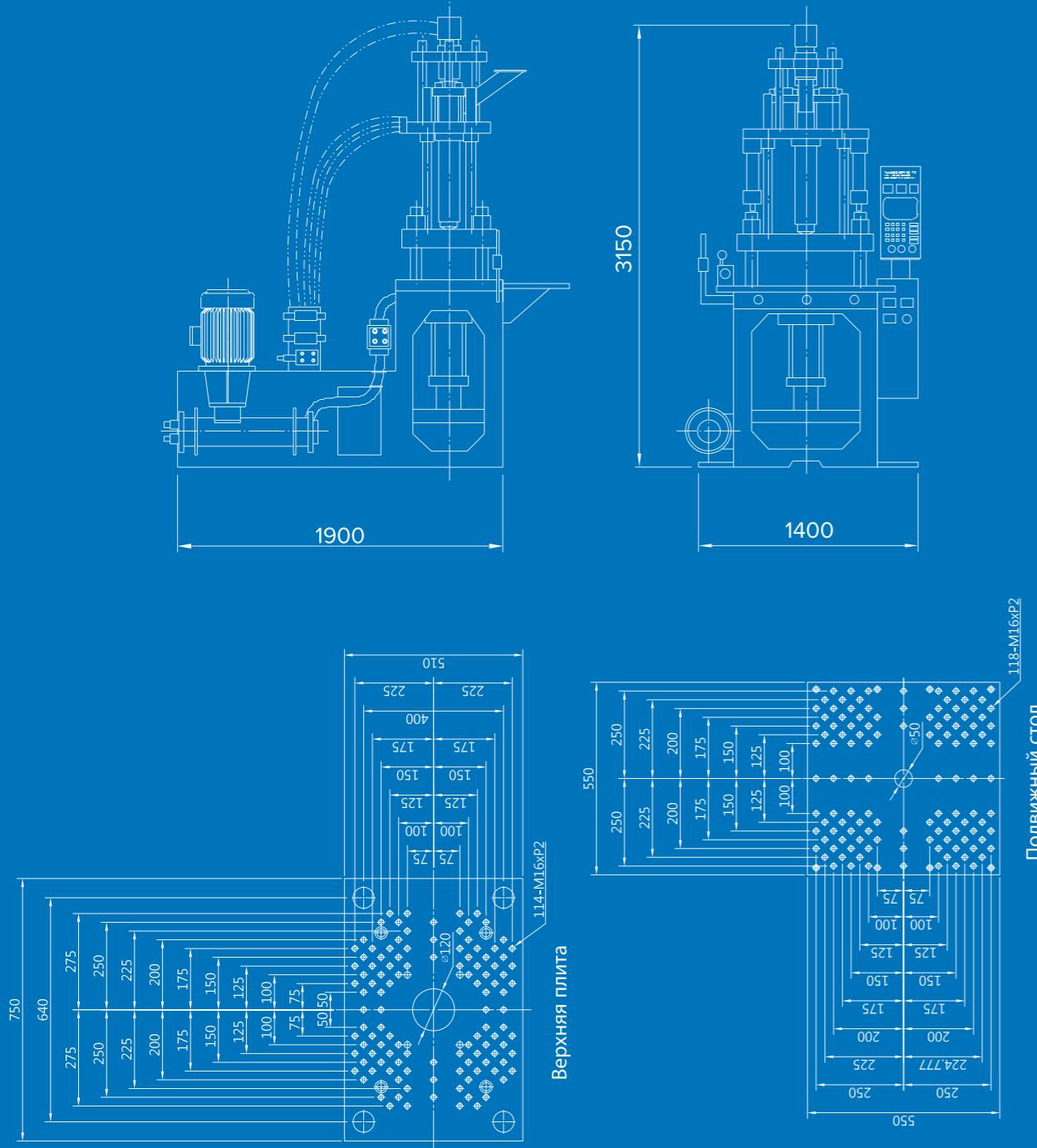


**CVI 5.0 ST-S**

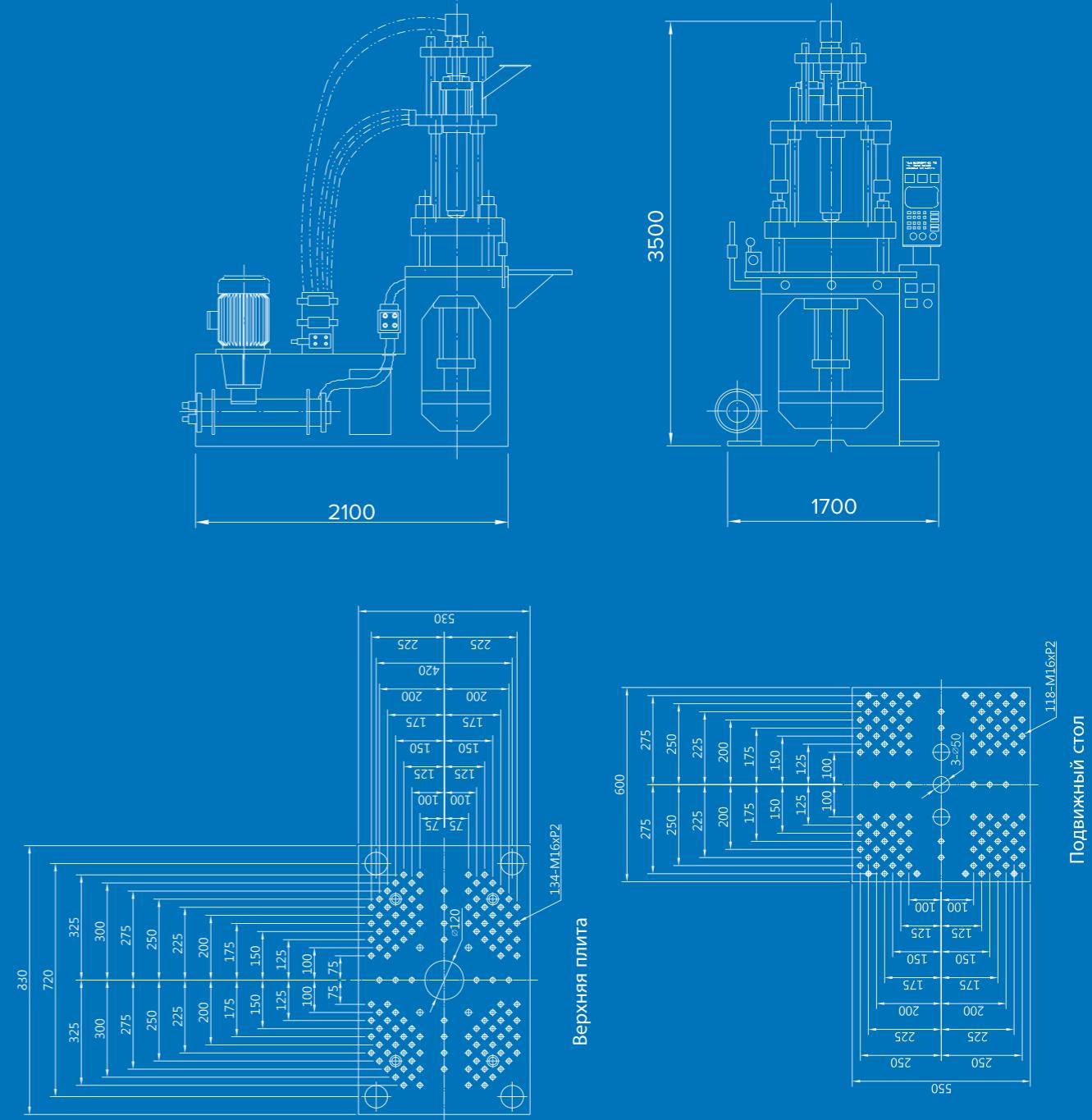


Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI ST-S

**CVI 6.0 ST-S**



**CVI 8.0 ST-S**



## Основные характеристики вертикальных ТПА серии CVI ST-S

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 ST-S	CVI 3.0 ST-S	CVI 4.0 ST-S
Узел впрыска				
Диаметр шнека	мм	30	32	32
Ход впрыска	мм	120	130	145
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	82	95	102
Давление впрыска	кг/см <sup>3</sup>	1580	1430	2012
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200	10-250	10-315
Узел смыкания				
Усилие смыкания	тонн	28	42	53
Усилие размыкания	тонн	10	20	25
Размер верхней плиты	мм	490 x 320	540 x 380	635 x 445
Размер нижней плиты	мм	350 x 360	390 x 380	450 x 420
Расстояние между направляющими	мм	365 x 195	400 x 240	465 x 275
Диаметр посадочного фланца	мм	100	100	100
Диаметр колонн	мм	50	55	60
Max. межплитный просвет	мм	330/250	400/275	400/350
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70	200/75	200/150
Диаметр колонн	мм	180	200	200
Max. межплитный просвет	мм	60	60	60
Min. толщина пресс-формы	мм	50	50	50
Другое				
Max. давление насоса	кг/см <sup>3</sup>	140	140	140
Мощность насоса	кВт	3.7	5.5	7.5
Мощность обогрева	кВт	2.8	3	3.5
Общая мощность	кВт	7	9	12
Объем масляного бака	л	100	120	140
Вес	кг	1250	1600	1800
Габариты (LxWxH)	см	145 x 97 x 250	173 x 103 x 270	178 x 112 x 292

CVI 5.0 ST-S	CVI 6.0 ST-S	CVI 8.0 ST-S
Узел впрыска		
40	45	46
145	160	180
180	225	260
1880	1520	1720
10-350	10-400	10-400
Узел смыкания		
68	98	110
25	25	35
710 x 490	750 x 510	830 x 530
500 x 480	550 x 550	600 x 550
530 x 310	565 x 325	635 x 335
100	120	120
65	70	80
470/420	470/420	545/495
250/200	250/200	300/250
220	220	245
60	70	70
50	50	50
Другое		
140	140	140
11	15	18.5
4.5	4.5	11
17	21	31
150	160	200
2200	2500	3600
182 x 125 x 305	190 x 140 x 315	210 x 170 x 350

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию,  
фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

## Описание и спецификации серии CVI ST-SS

### CVI ST-SS

С четырьмя  
направляющими колоннами  
и двойным челночным столом

ТПА серии CVI ST-SS оснащаются двумя подвижными столами, расположенными под углом 180°.

Использование двух столов значительно повышает производительность работы ТПА.

\*для работы с использованием двух столов,  
требуется пресс-форма с двумя нижними  
полуматрицами

ТПА является универсальным: один из двух подвижных столов можно отключать и использовать обычные пресс-формы. Использование автоматического выдвижного стола упрощает извлечение изделия и установку закладных элементов в формообразующую, а также повышает уровень безопасности.

- Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнуров, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.
- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.



Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

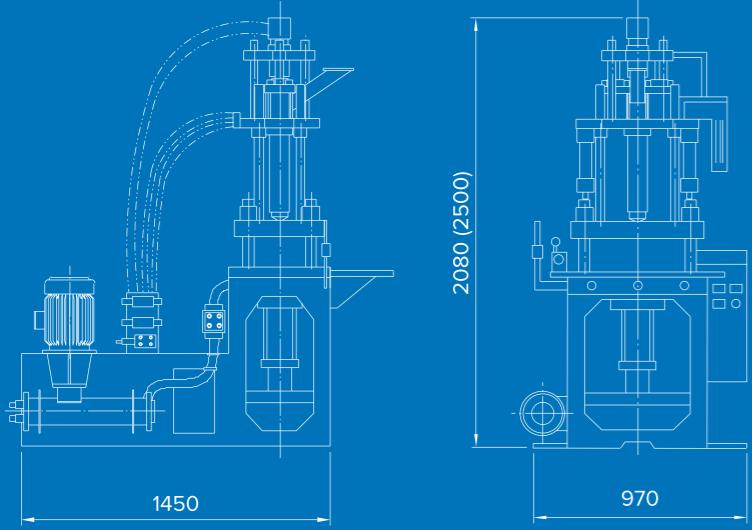


Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запиранием обеспечивает равномерное запирание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

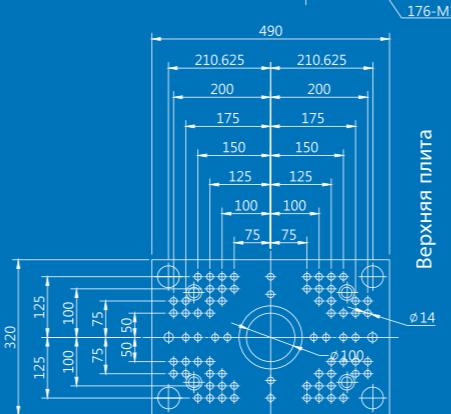
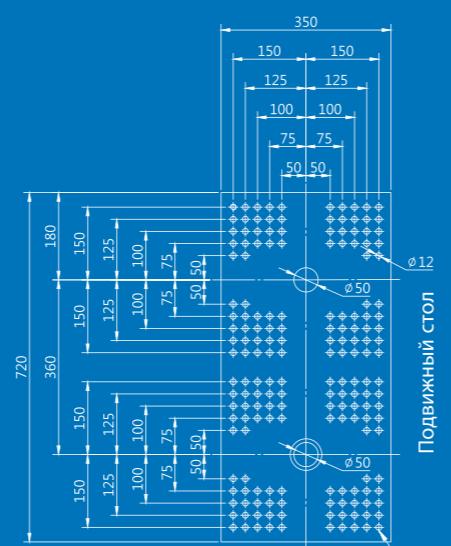
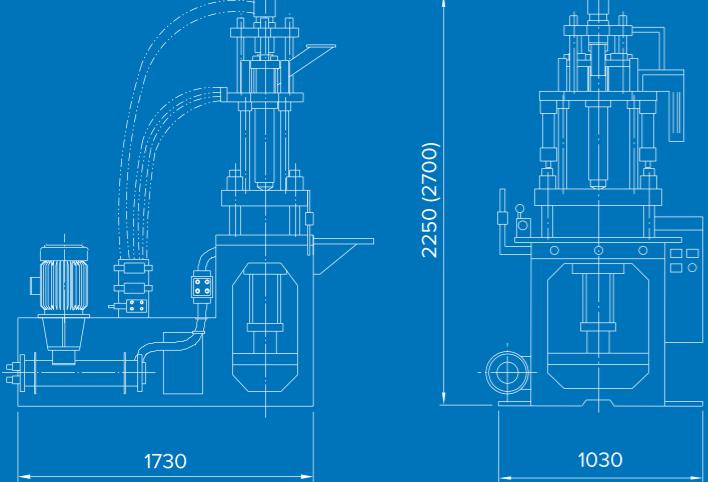
1gr.

Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI ST-SS

**CVI 2.5 ST-SS**



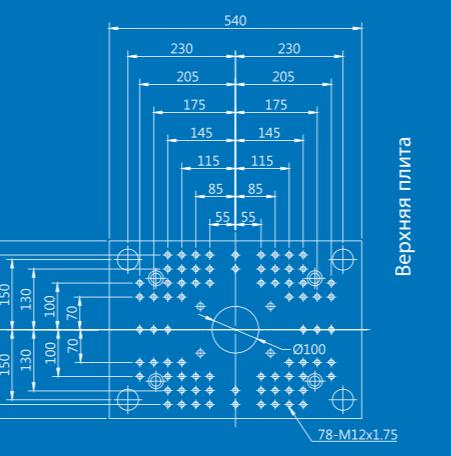
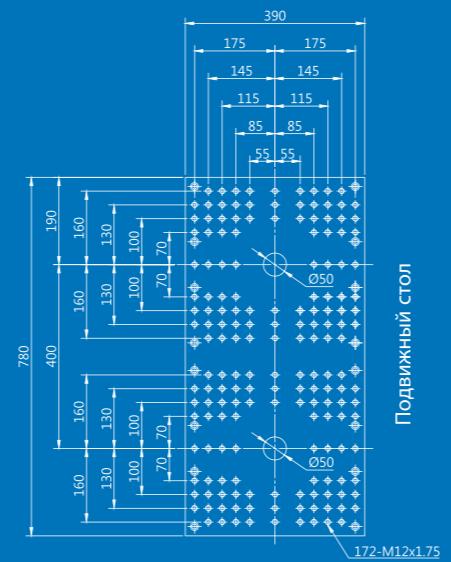
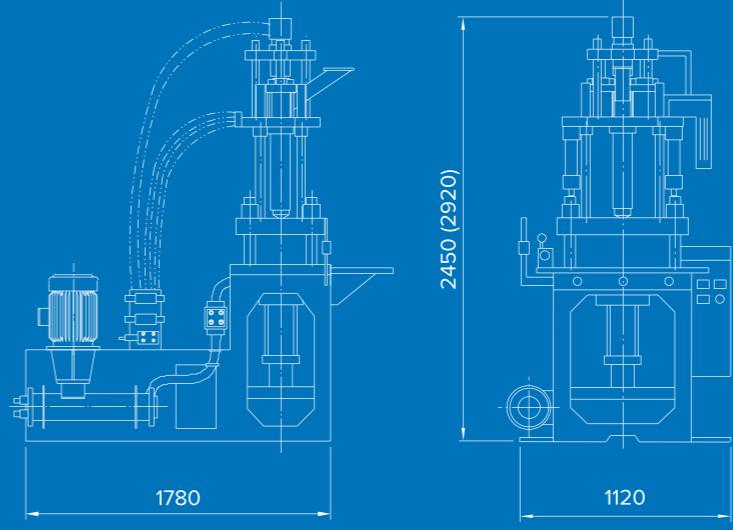
**CVI 3.0 ST-SS**



Подвижный стол

Верхняя плита

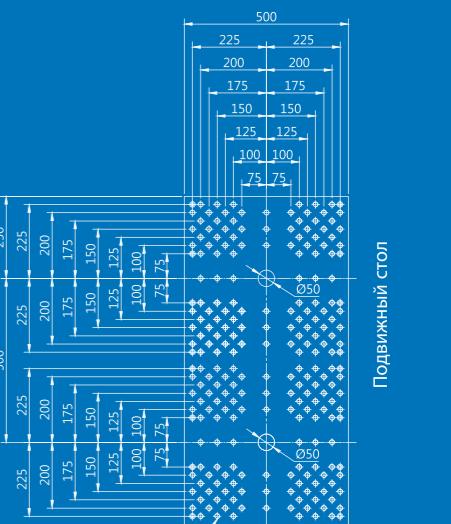
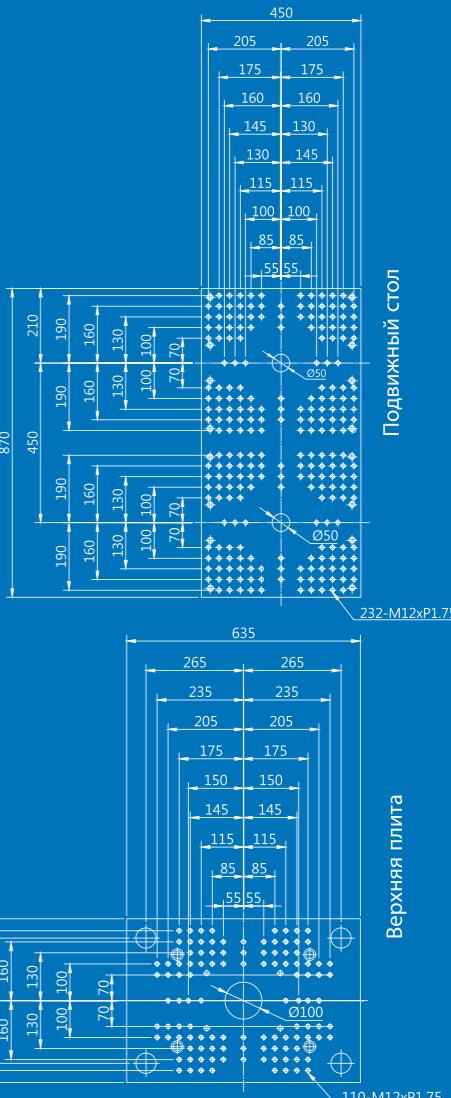
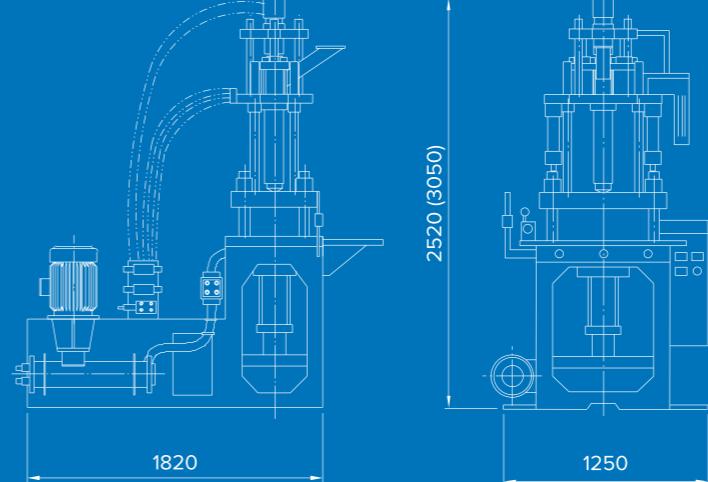
**CVI 4.0 ST-SS**



Подвижный стол

Верхняя плита

**CVI 5.0 ST-SS**



Подвижный стол

Верхняя плита

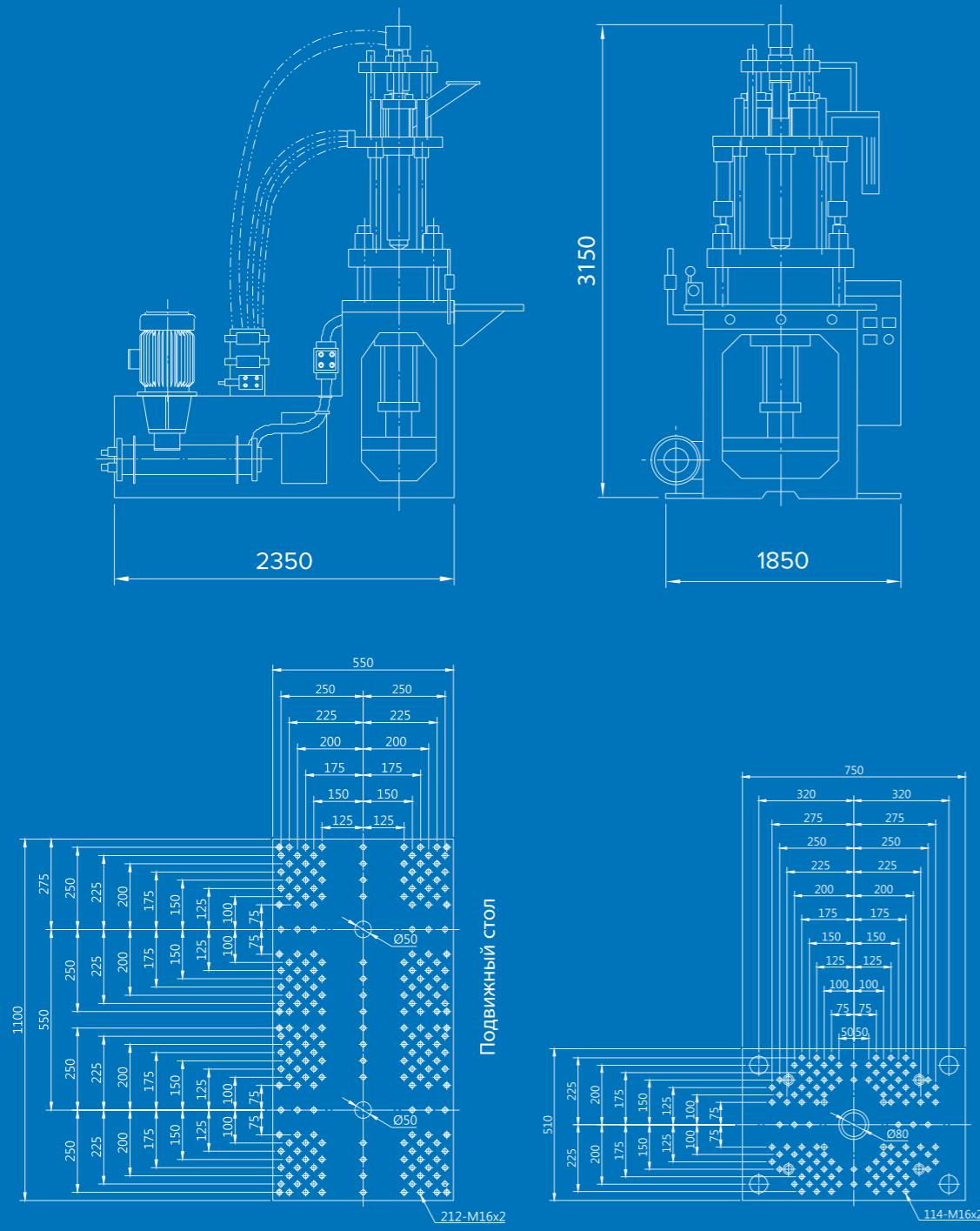
Подвижный стол

Верхняя плита

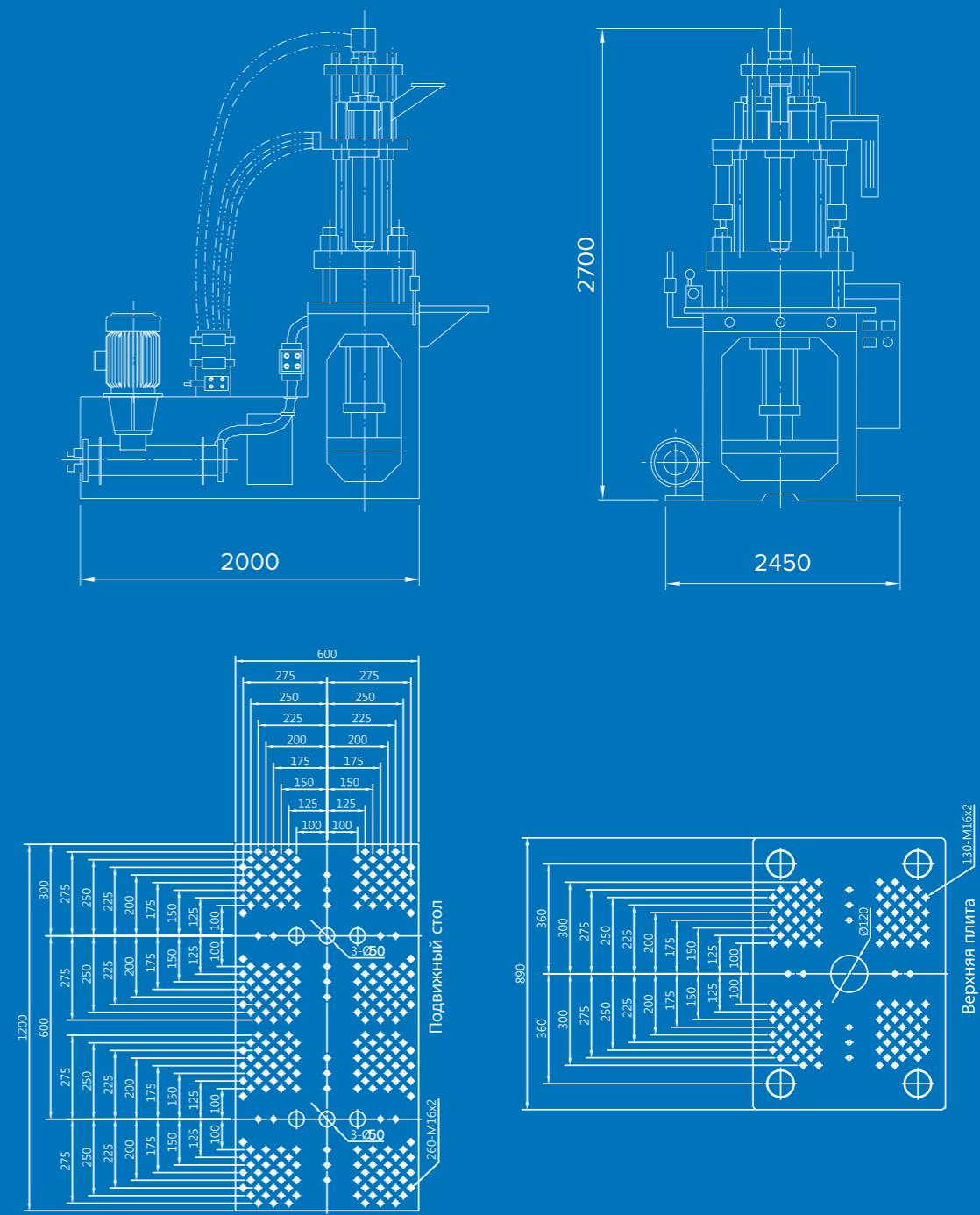
Подвижный стол

Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI ST-SS

**CVI 6.0 ST-SS**



**CVI 8.0 ST-SS**



## Основные характеристики вертикальных ТПА серии CVI ST-SS

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 ST-SS	CVI 3.0 ST-SS	CVI 4.0 ST-SS
Узел впрыска				
Диаметр шнека	мм	30	32	32
Ход впрыска	мм	120	130	145
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	82	95	102
Давление впрыска	кг/см <sup>3</sup>	1580	1430	2012
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200	10-250	10-315
Узел смыкания				
Усилие смыкания	тонн	28	42	53
Усилие размыкания	тонн	10	20	25
Размер верхней плиты	мм	490 x 320	540 x 380	635 x 445
Размер нижней плиты	мм	350 x 720	390 x 780	450 x 870
Расстояние между направляющими	мм	365 x 195	400 x 240	465 x 275
Диаметр посадочного фланца	мм	100	100	100
Диаметр колонн	мм	50	55	60
Max. межплитный просвет	мм	330/250	400/275	400/350
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70	200/75	200/150
Диаметр колонн	мм	180	200	200
Max. межплитный просвет	мм	60	60	60
Min. толщина пресс-формы	мм	50	50	50
Другое				
Max. давление насоса	кг/см <sup>3</sup>	140	140	140
Мощность насоса	кВт	3.7	5.5	7.5
Мощность обогрева	кВт	2.8	3	3.5
Общая мощность	кВт	7	9	12
Объем масляного бака	л	100	120	140
Вес	кг	1600	2000	2600
Габариты (LxWxH)	см	145 x 97 x 250	173 x 103 x 270	178 x 112 x 292

CVI 5.0 ST-SS	CVI 6.0 ST-SS	CVI 8.0 ST-SS
Узел впрыска		
40	45	46
145	160	180
180	225	260
1880	1520	1720
10-350	10-400	10-400
Узел смыкания		
68	98	110
25	25	35
710 x 490	750 x 510	890 x 630
500 x 725	550 x 1100	600 x 1200
530 x 310	570 x 430	625 x 355
100	120	120
65	70	80
470/420	470/420	545/1495
250/200	250/200	300/250
220	220	245
60	70	70
50	50	50
Другое		
140	140	140
11	15	18.5
4.5	4.5	11
21	21	31
150	160	200
2800	3200	5000
182 x 125 x 305	235 x 185 x 315	200 x 245 x 350

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию,  
фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

## Описание и спецификации серии CVI L-SS

### CVI L-SS

С четырьмя направляющими колоннами  
и челночным L-образным столом

ТПА CVI L-SS оснащается двумя подвижными столами, расположенными под углом 90°. Использование двух столов, значительно повышает производительность работы ТПА.

\*для работы с использованием двух столов,  
требуется пресс-форма с двумя нижними  
полуматрицами

ТПА является универсальным: один из двух подвижных столов можно отключать для использования обычных пресс-форм. Использование автоматического выдвижного стола упрощает извлечение изделия и установку закладных элементов в формуобразующую, а также повышает уровень безопасности.

- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.
- Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнурков, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.



Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

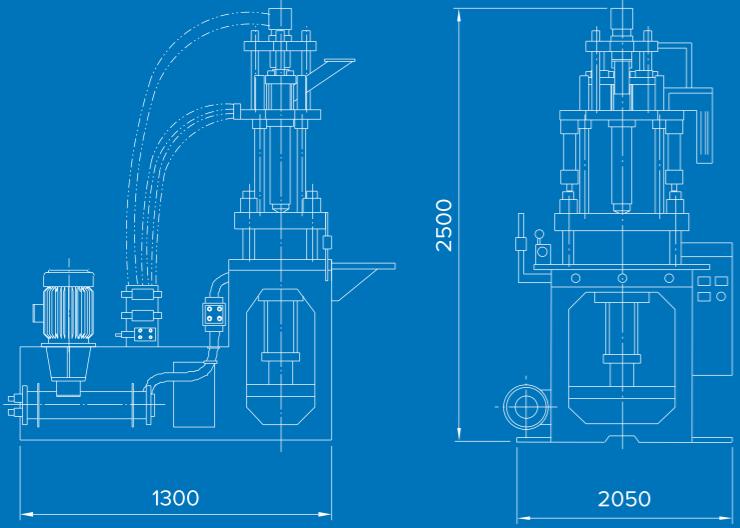


Простая и надежная конструкция с четырьмя направляющими колоннами и гидравлическим запиранием обеспечивает равномерное запирание пресс-формы. Гидравлическая система с компьютерной системой управления позволяет добиться высокой точности и повторяемости впрыска с минимальным весом впрыска от одного грамма.

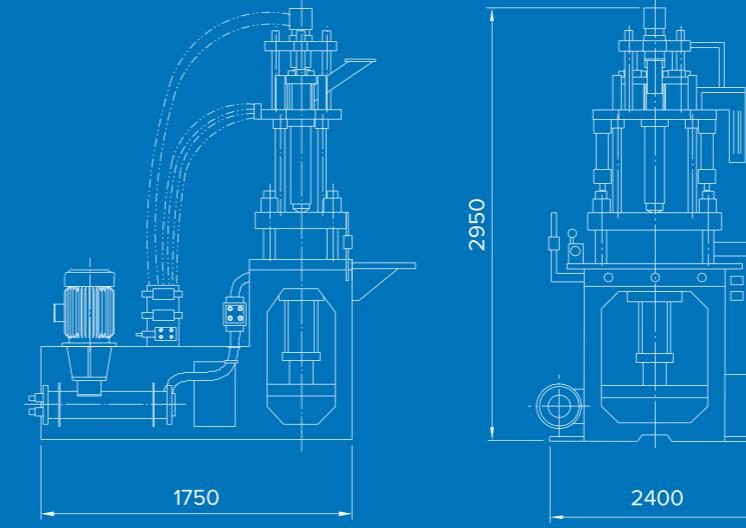
1gr.

Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI L-SS

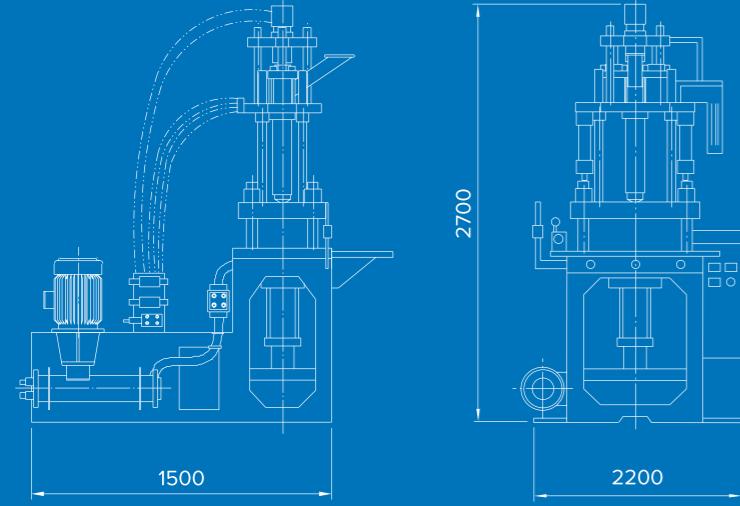
**CVI 2.5 L-SS**



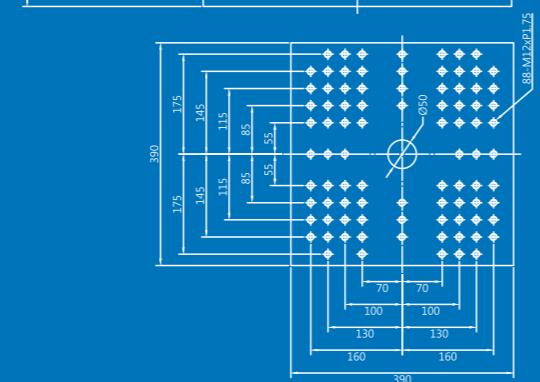
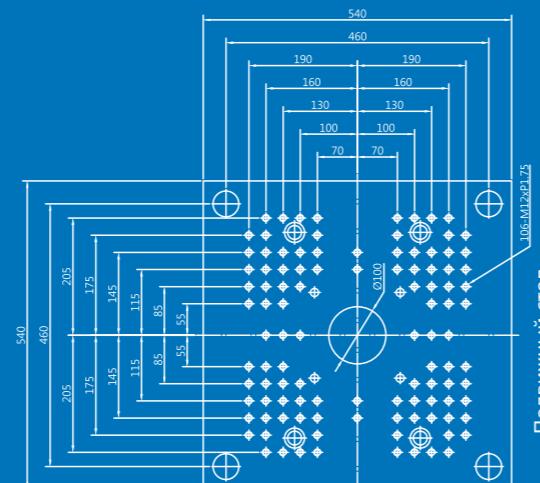
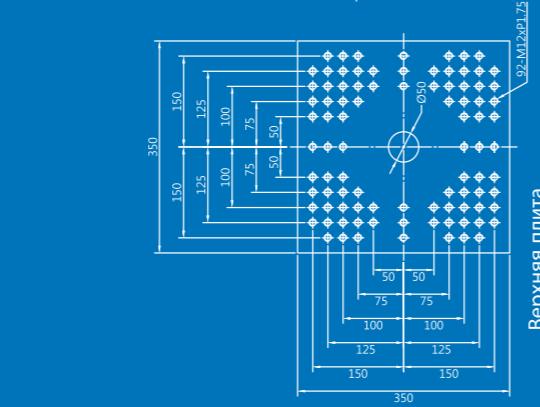
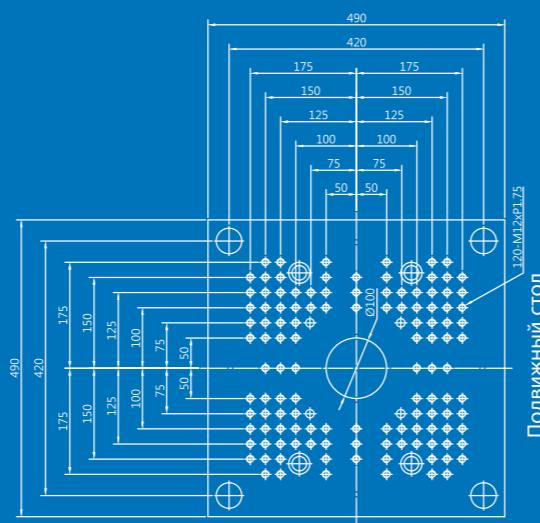
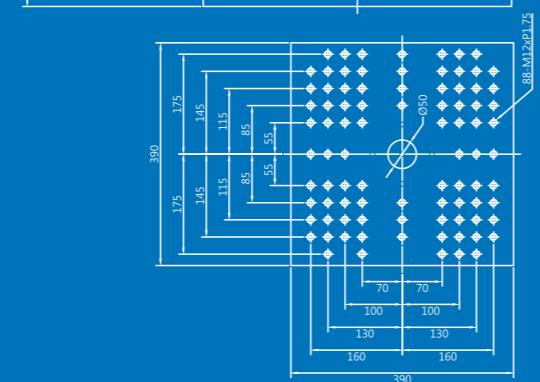
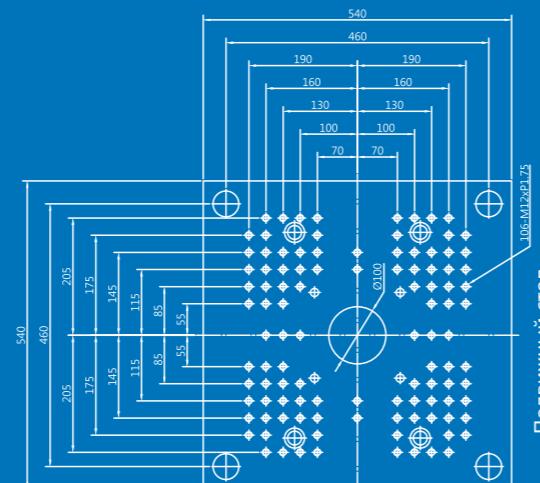
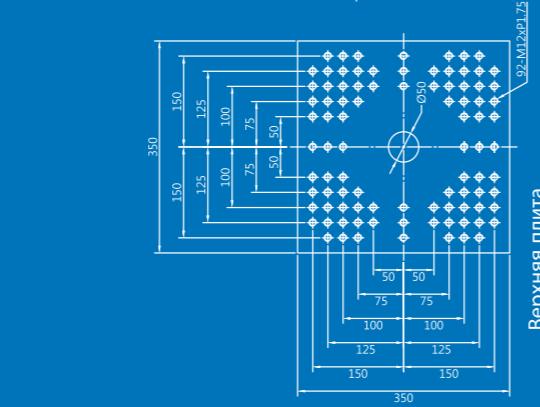
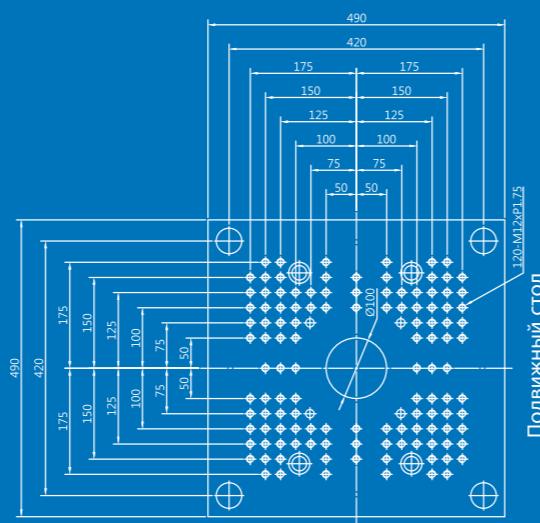
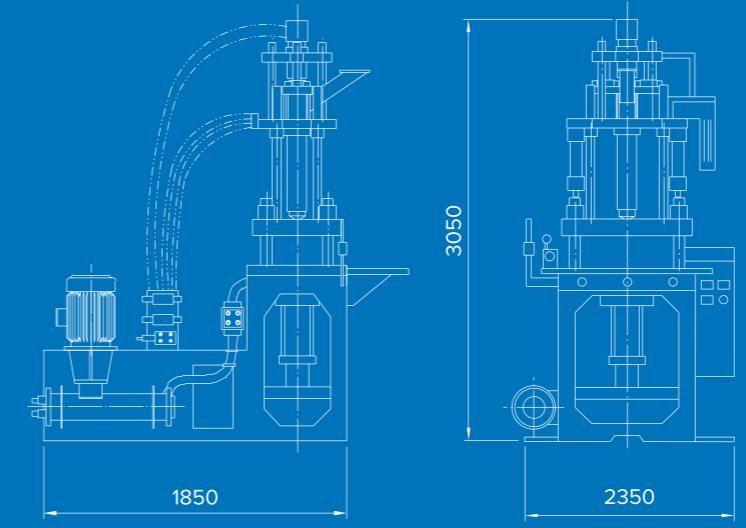
**CVI 4.0 L-SS**



**CVI 3.0 L-SS**

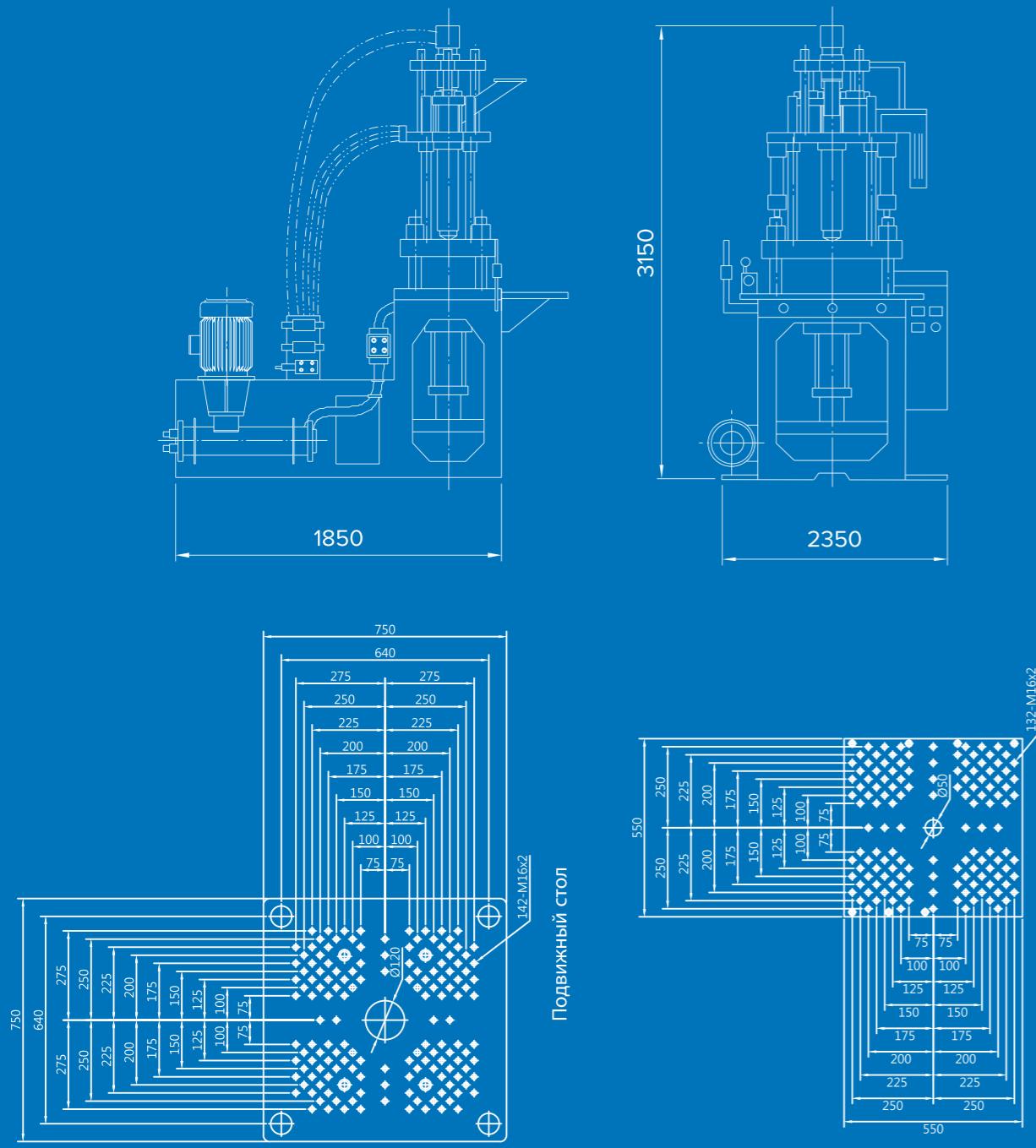


**CVI 5.0 L-SS**



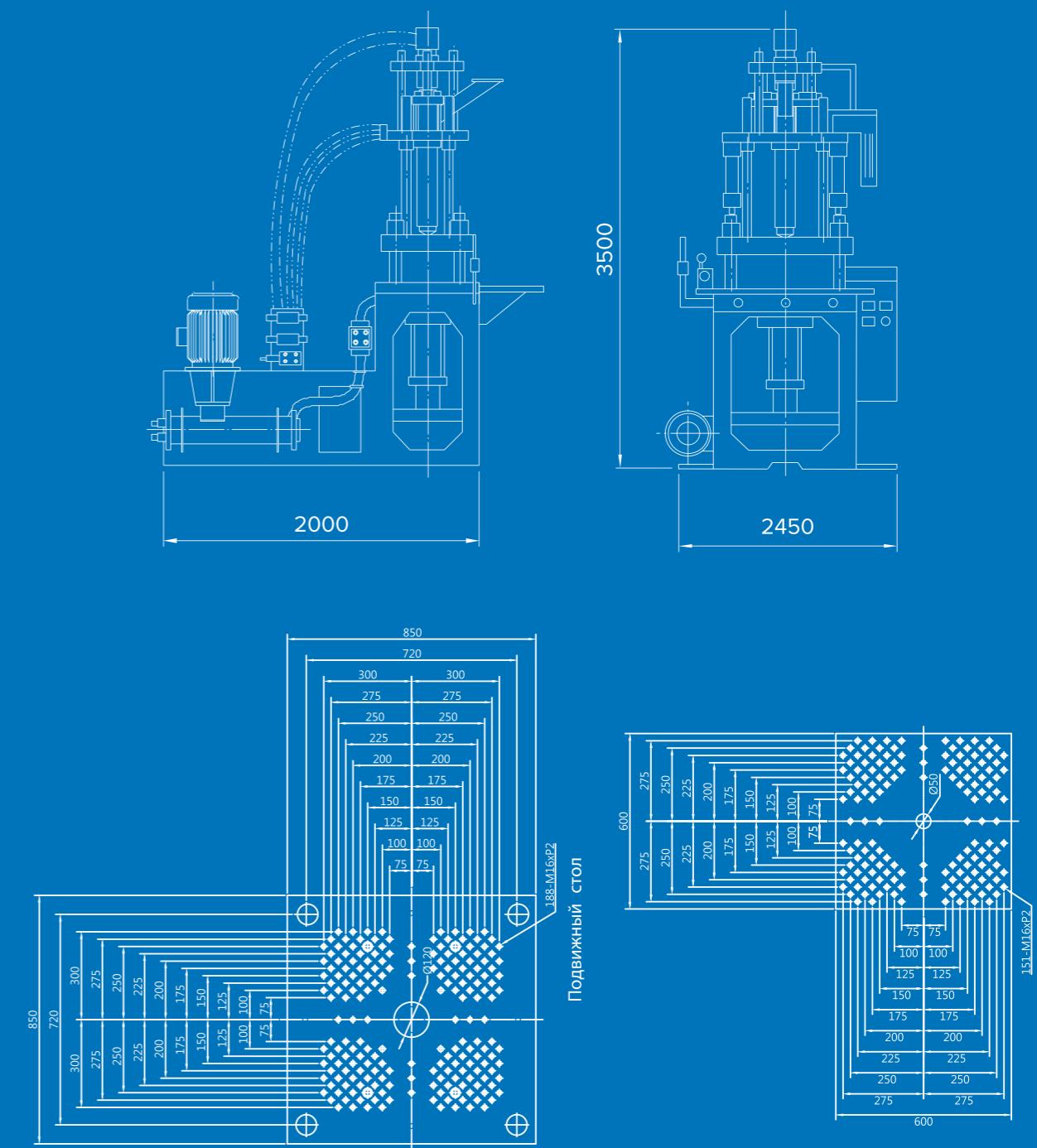
Чертежи вертикальных ТПА  
серии CVI L-SS

**CVI 6.0 L-SS**



37

**CVI 8.0 L-SS**



38

## Основные характеристики вертикальных ТПА серии CVI L-SS

Основные характеристики	Единицы измерения	CVI 2.5 L-SS	CVI 3.0 L-SS	CVI 4.0 L-SS
Узел впрыска				
Диаметр шнека	мм	30	32	32
Ход впрыска	мм	120	130	145
Объем впрыска	см <sup>3</sup>	82	95	102
Давление впрыска	кг/см <sup>3</sup>	1580	1430	2012
Скорость вращение шнека	об/мин.	10-200	10-250	315
Узел смыкания				
Усилие смыкания	тонн	28	42	53
Усилие размыкания	тонн	10	20	25
Размер верхней плиты	мм	490 x 490	540 x 540	635 x 635
Размер нижней плиты	мм	350 x 350	390 x 390	450 x 450
Расстояние между направляющими	мм	365 x 365	400 x 400	465 x 465
Диаметр посадочного фланца	мм	100	100	100
Диаметр колонн	мм	50	55	60
Max. межплитный просвет	мм	330/250	400/275	400/350
Min. толщина пресс-формы	мм	150/70	200/75	200/150
Диаметр колонн	мм	180	200	200
Max. межплитный просвет	мм	35	35	35
Min. толщина пресс-формы	мм	50	50	50
Другое				
Max. давление насоса	кг/см <sup>3</sup>	140	140	140
Мощность насоса	кВт	3.7	5.5	7.5
Мощность обогрева	кВт	2.8	3	3.5
Общая мощность	кВт	7	9	12
Объем масляного бака	л	100	120	140
Вес	кг	1600	2000	2200
Габариты (LxWxH)	см	130 x 205 x 250	150 x 220 x 270	175 x 240 x 295

CVI 5.0 L-SS	CVI 6.0 L-SS	CVI 8.0 L-SS
Узел впрыска		
40	45	46
145	160	180
180	225	295
1880	1520	2030
10-350	10-400	10-400
Узел смыкания		
68	98	110
25	25	35
710 x 710	750 x 750	850 x 850
500 x 500	550 x 550	600 x 600
530 x 530	560 x 560	640 x 640
100	120	120
65	70	80
470/420	470/420	545/495
250/200	250/200	300/250
220	220	245
35	35	35
50	50	50
Другое		
140	140	140
11	15	18.5
4.5	4.5	11
21	21	31
150	160	200
2600	2700	3700
185 x 235 x 305	185 x 235 x 315	200 x 245 x 350

Производитель оставляет за собой право менять спецификацию,  
фактические параметры указываются в спецификации к договору купли-продажи

## Описание и спецификации серий CVI R и CVI R-2C

### CVI R | CVI R-2C

ТПА **CVI R** и **CVI R-2C** оснащаются поворотным столом, который позволяет устанавливать от двух до четырех нижних полуматриц, что обеспечивает еще более высокую производительность.

\*для работы с использованием поворотного стола, требуется пресс-форма с двумя и более нижними полуматрицами

- Подходят для литья изделий из ABS, PP, PE, PVC и др.
- Используются для массового производства и мелкосерийного литья
- Подходят для литья изделий с закладными элементами: электрических шнурков, ключей, инструментов, электротехнических муфт, комплектующих деталей для электронных приборов, и др.



Если вы затрудняетесь с выбором размера и модели ТПА, специалисты CYBERTECH бесплатно и в кратчайшие сроки помогут вам подобрать ТПА под изделие и посоветовать комплектацию, которая будет оптимально подходить для ваших задач.

Если у вас нет пресс-формы, мы поможем сделать ее предварительный расчет (размеры/гнездность/цикл) по фотографии или чертежу изделия.

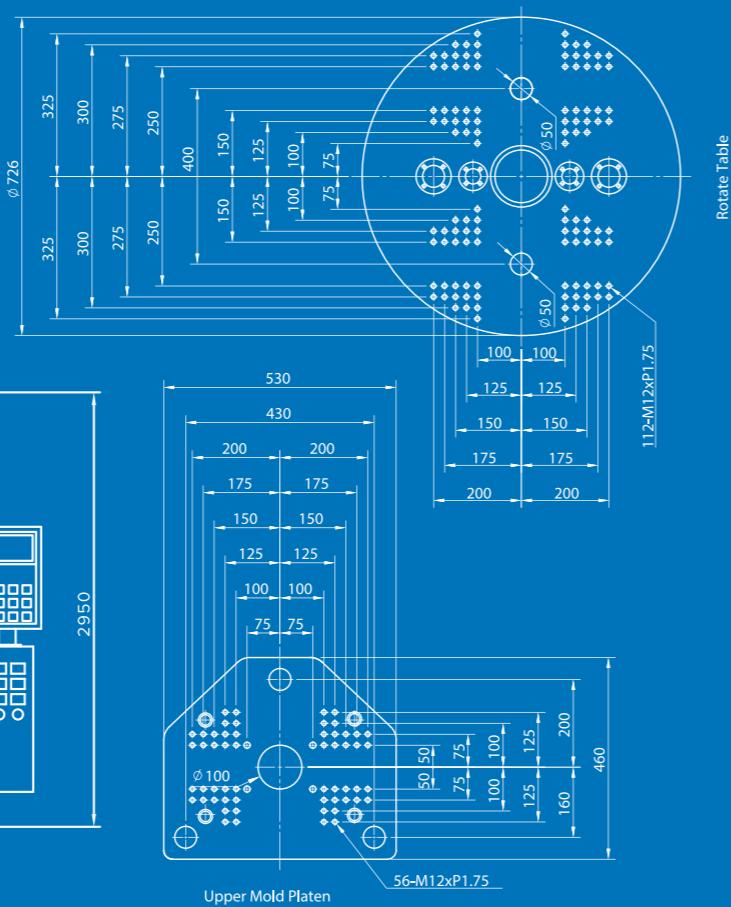
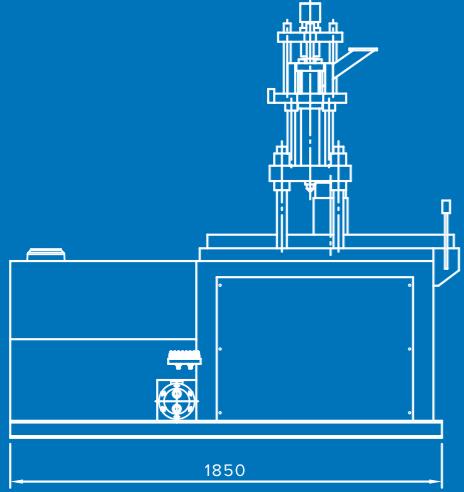


Серия **CVI R-2C** имеет два узла впрыска, подходит для двухцветного и двухкомпонентного литья. Стоимость такого ТПА значительно дешевле горизонтального двухцветного, двухкомпонентного термопластавтомата.

При отключении одного узла впрыска может работать в режиме обычного ТПА с поворотным столом.

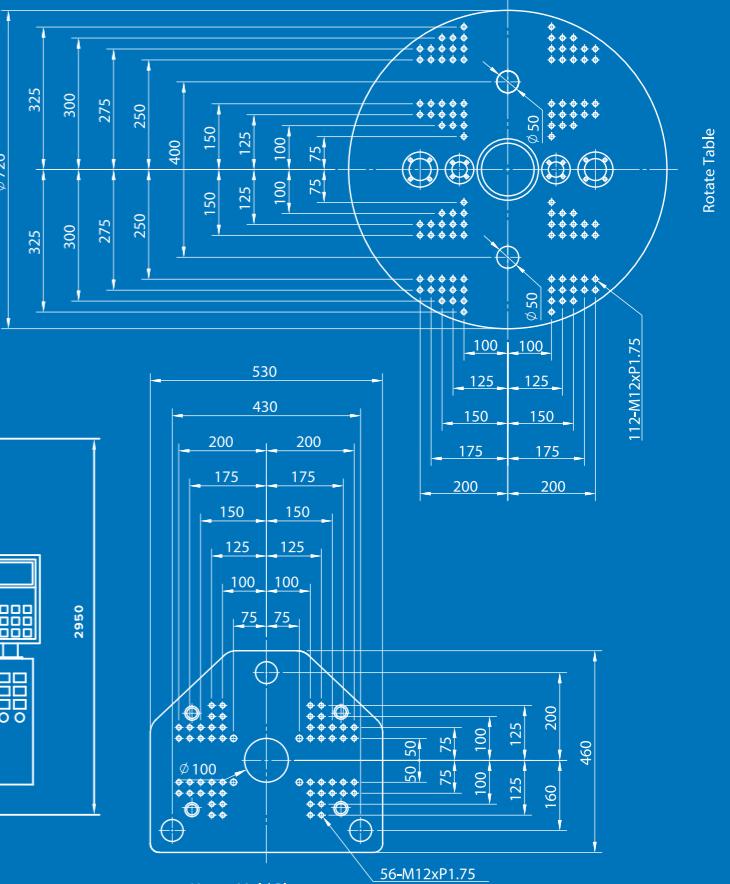
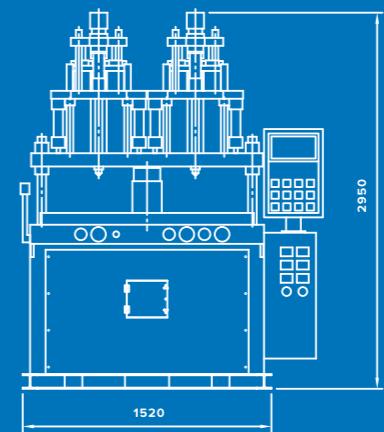
Чертежи вертикальных ТПА  
серии **CVI R**

**CVI 3.5 R**

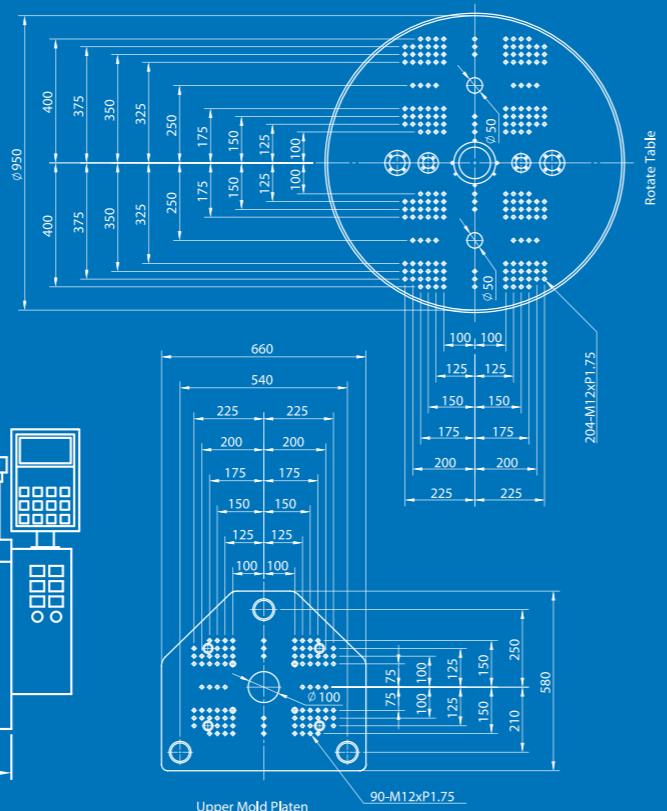
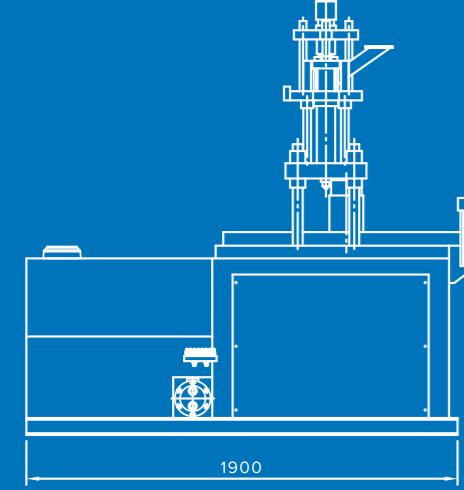


Чертежи вертикальных ТПА  
серии **CVI R-2C**

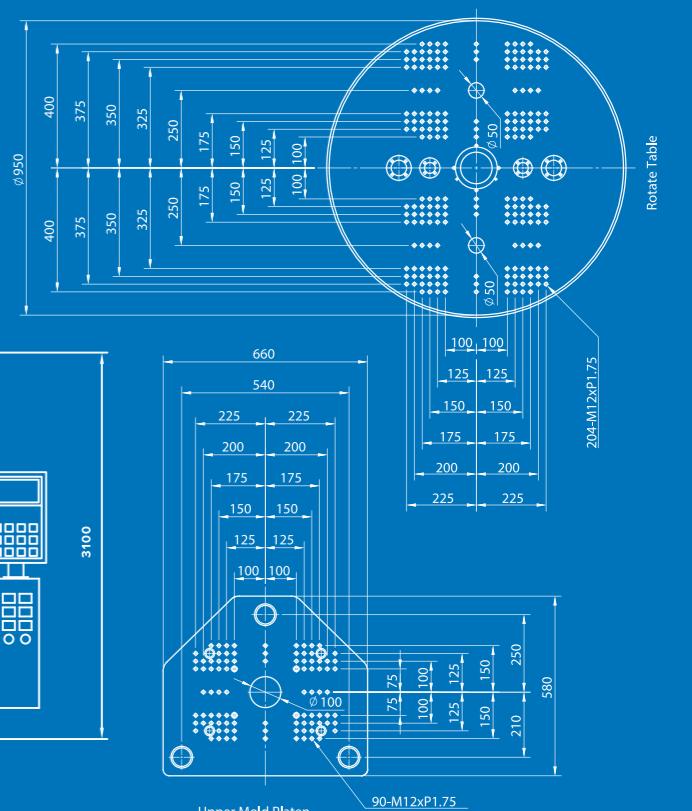
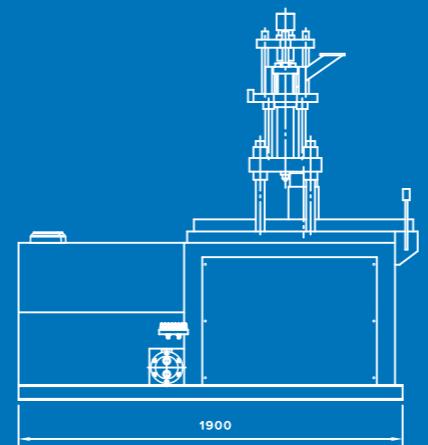
**CVI 3.5 R-2C**



**CVI 4.5 R**



**CVI 4.5 R-2C**



Список комплектующих	Бренд	Производитель
1 Контроллер	Arico	Тайвань
2 Лопастной насос	Yuken	Тайвань
3 Двигатель	TECO	Тайвань
4 Клапан управления	Dofluid	Тайвань
5 Пропорциональный клапан	Dofluid	Тайвань
6 Гидромотор загрузки	Maxma	Тайвань
7 Сальники, уплотнения	NOK	Япония
8 Автоматические выключатели	Shihlin	Франция
9 Потенциометрические линейки	GEFRAN	Италия
10 Пускатель постоянного тока	Shihlin	Тайвань
11 Твердотельное реле	Shihlin	Тайвань

## Для заметок



## Для заметок





CYBERTECH LTD.  
119019, Россия, Москва, Нащокинский переулок, дом 10  
Телефоны : +7 (495) 775-01-47, +8 (800) 700-29-78  
[moscow-office@cybertech.com.tw](mailto:moscow-office@cybertech.com.tw)  
[www.cyberplast.ru](http://www.cyberplast.ru)

11012, Taiwan ( R. O. C. ), Taipei City, Xinyi Dist,  
Keelung Rd., Sec. 1, No.333, 20F, Rm. 2005  
Tel: +886-2-2729-7890, Fax: +886-2-2720-1818  
[taiwan-office@cybertech.com.tw](mailto:taiwan-office@cybertech.com.tw)  
[www.cybertech.com.tw](http://www.cybertech.com.tw)